

EKİM MAKİNELERİ

KULLANIM KILAVUZU



4448467
444 8 HMS

www.hmsagro.com

HMS
TARIM MAKİNALARI - AGRICULTURAL MACHINERY

Daha iyisi için...



Değerli Çiftçimiz;

Türkiye'de 1977 yılından günümüze üretim yapan, üretim kalitesini ve teknolojisini her zaman en üst seviyede tutan ve müşteri memnuniyetine yüksek derecede önem veren HMS ailesine hoşgeldiniz der, ekeceğiniz mahsulün verim ve bereketinin yüksek olmasını dilerim.

Almış olduğunuz mibzer; ekim kalitesi, tohum ve gübreyi istenen miktarda atabilme ve dengeli olarak toprakla buluşturması gibi verime doğrudan etki eden faktörleri en iyi şekilde bir araya getirmiştir. Aynı zamanda zor koşulların üstesinden gelebilecek, ekim kalitesinden taviz vermeyecek şekilde tasarlanmıştır.

Çiftçilerin bu dünya için üreten güç olduğunu biliyoruz. HMS olarak bu güce yardım edebilmek için çalışıyoruz.

Ülkemizde yaygın satış ve servis ağı olan HMS markası sizin her zaman yanınızda ve destekciniz olacaktır.

Mibzerinizin hayırlı olmasını diler, işlerinizde başarılar ve hayırlı kazançlar dilerim.

Saygılarımla

Mustafa ÖZDEMİR
HMS Tarım Makinaları
Yönetim Kurulu Başkanı



1. GENEL	5
1.1 TANIM	5
1.2 GARANTİ	5
1.3 KURALLARA UYGUN KULLANIM	5
1.4 ASKIYA ALMA VE KALDIRMA	6
1.5 EMNİYET VE KAZALARIN ÖNLENMESİNE DAİR GENEL KURALLAR	6
1.6 TRAKTÖRE BAĞLAMA	7
1.7 HİDROLİK BİRİM	7
1.8 TEKERLEKLER	7
1.9 BAKIM VE EMNİYET	7
1.10 EMNİYET İŞARETLERİ	8
2. MAKİNENİN GENEL TANITIMI	12
3. EKİME HAZIRLIK AYARLARI	14
3.1 GENEL MAKİNA KONTROLÜ	14
3.2 TIRMIĞI BAĞLAMA	14
3.3 BASKI TEKERLERİNİ TAKIN	14
3.4 MARKÖR	15
3.5 İZ KABARTMA	15
3.6 MAKİNA YAĞLANMASI	16
3.7 LASTİK HAVA BASINCI	17
3.8 İZ BIRAKMA SİSTEMİ	17
3.8.1 HİDROLİK İZ BIRAKMA	17
3.8.2 ELEKTRİKLİ İZ BIRAKMA	17
3.8.3 ELEKTRONİK İZ BIRAKMA	17
3.8.4 DİJİTAL DEKARİMETRE	17
4. EKİM AYARLARI	18
4.1 TOHUM SÜRGÜ VE KLAPE AYARLARI	18
4.2 GÜBRE SÜRGÜ VE KLAPE AYARLARI	18
4.3 DEPOLARIN DOLDURULMASI	19
4.4 KARIŞTIRICI MİL	20
4.5 BÜYÜK SÜRGÜ KAPAKLARI	20
4.6 KÜÇÜK SÜRGÜ KAPAKLARI	20
4.7 GÜBRE GÖZÜ SÜRGÜ KAPAKLARI	20
4.8 KLAPELER	21
4.9 TOHUM MİKTARININ AYARLANMASI	21
4.10 GÜBRE MİKTARININ AYARLANMASI	21
4.11 100 M ² 'YE ATILACAK TOHUM VEYA GÜBRE AYAR TABLOSU	22
4.12 TOHUM AYARI	23
4.12.1 BÜYÜK SÜRGÜ AYARI	23
4.12.2 KÜÇÜK SÜRGÜ AYARI	23
4.12.3 KLAPE AYARI	23
4.12.4 TOHUM ŞANZUMAN AYARI	23
4.12.5 BÜYÜK SÜRGÜ AYARI	23
4.12.6 KLAPE AYARI	23
4.12.7 GÜBRE ŞANZİMAN AYARI	23
4.12.8 DEKARA ATILACAK TOHUM MİKTARI HESAPLANMASI	24
5. GENEL EKİM AYARLARI	26
5.1 DEKARA ATILACAK GÜBRE MİKTARI HESAPLANMASI	26
5.2 TOHUM VE GÜBRE DEPOSUNUN BOŞALTILMASI	26
5.3 EKİCİ AYAK BASKI AYARI	26
5.4 TOHUM DERİNLİK AYARI	27
5.5 MAKİNA DÜZLÜK AYARI	28
5.6 TIRMIK AYARI	28
5.7 MARKÖR AYARI	29
5.8 BASAMAKLAR	30
5.9 TEKERLEK ÇAMUR SİYİRCİLER	30
5.10 DEPO SEVİYE GÖSTERGESİ	30
5.11 NAKLİYE	30
6. BAKIM VE TEMİZLİK	31
6.1 BAKIM	31
6.2 ŞANZİMAN	31
6.3 HAREKET ZİNCİRLERİ	31
6.4 EKİCİ AYAKLAR	31
6.5 PLASTİK VE SENTETİK PARÇALAR	31
6.6 HAREKETLİ TEKERLER	31
6.7 HİDROLİK HORTUMLAR	31
6.8 İZ KABARTICILAR	31
6.9 TEMİZLİK	31
7. TOHUM ATIM TABLOLARI	32-49
8. YEDEK PARÇALAR	50-63
9. TEKNİK ÖZELLİKLER	64-65



Bu kullanma ve bakım el kitabı size makinenizi doğru ve tam randımanlı çalıştırma ve makinenizin sunduğu avantajlardan tamamen yararlanmanız için hazırlanmıştır. Operatör, çevre ve makineye istenmeyen bir zarar vermemek için makineyi çalıştırmadan önce bu kitabı büyük bir dikkatle okumanızı, kullanım ve emniyet kurallarına uymanızı ve anlatılanları yerine getirmenizi, Danışma ve Teknik Servis ihtiyacınızda Fabrikamızı ya da en yakın yetkili servisimizi aramanızı tavsiye ederiz.

Makinenizi Teslim alırken tamamen kontrol ederek teslim alınız. Nakliye veya teslimatta herhangi bir eksiklik varsa fabrikamızı 444 8 467 veya servis@hmsagro.com adresine bildirin. Fabrikamız yanlış kullanma ve hatalı onarım sebebiyle olan arızalardan direkt olarak sorumlu tutulamaz.



Bu kitapçıkta emniyetinizi ilgilendiren tüm noktalarda bu sembolü kullandık. Makineyi sizden başka biri kullanacaksa o kişiyi de emniyet kuralları hakkında bilgilendiriniz.

“Sağ”, “sol”, “ön”, “arka” terimleri ile parçaların konumları tanımlanmakta olup makineye arkasından bakılmaktadır. Aşağıdaki kurallar ve uyarılara harfiyen uyulması kaydıyla makinenin sorunsuz, kazasız ve uzun ömürlü kullanımı mümkündür. Makine ile ilgili bir sorunla karşılaştığınızda bu kullanım kitapçığını bir kez daha okumanızı öneririz.

1. 1 TANIM

Üniversal ekim makinesi tüm hububat tohumlarını hassas olarak ekebilen modern bir ekim makinesidir. Buğday, arpa, yulaf, çavdar, mercimek gibi tohumların yanı sıra; mısır, soya, bezelye, nohut, gibi iri ve orta büyüklükte tohumları ve kanola(Kolza), yonca, süpürge soğan, havuç, domates, ispanak gibi ufak tohumları da en hassas şekilde ekebilmek mümkündür.

ÜNİVERSAL ekim makinesi traktöre üç nokta askı düzeniyle bağlanarak ekim yapabilen, hidrolik asılır tipte bir ekim makinesidir. Bu nedenle ekim yapılacak tarlaya nakli rahatlıkla yapılabilen ve tarla sınırı boylarına yanaşabilmesi de rahat olduğu için bu tür bölgelerde daha fazla arazinin kazanılmasına yardımcı olur.

İsteğe bağlı olarak tek disk ve çiftdiskli modellerde hem çekilir hem askılı tip makina üretmekteyiz. Çeki oku düzeni opsiyoneldir.

1. 2 GARANTİ

Makineyi teslim aldığınız anda eksik donanım ve nakil hasarı olup olmadığını kontrol ediniz ve bu konuyu nakliyeciyi yapan kişiye teyit ettiriniz. Şikâyetler yedi gün içerisinde 444 8 467 veya servis@hmsagro.com adresine bildirilmelidir. Garanti ile ilgili şikâyetler müşteri garanti şartlarına tamamen uyduğu takdirde değerlendirmeye alınır. Tüm üretim ve malzeme hatalarına karşı makine teslim tarihinden itibaren 2 yıl süreyle garantilidir. Nakliye sırasında oluşacak hasarlar garantiye girmez (makine müşterinin riski altında yüklenip gönderilir). Ayrıca, yanlış kullanım sonucu kişi ve çevreye verilecek zararlar da garanti dışındadır. Garanti, üreticinin belirlediği kurallar çerçevesinde sadece hatalı parçanın tamiri veya değiştirilmesi ile sınırlıdır. Bayiler ya da kullanıcılar hatalı kullanım yada neden oldukları kazalardan dolayı üreticiden herhangi bir hak talep edemezler. Üreticinin onayı alınmadan makine üzerinde değişiklik yapılır yada farklı parçalar makineye takılırsa ve bunlardan dolayı makine hasar görürse garanti geçersiz kalır. Ayrıca, teknik verilerde belirtilen değerle aşılar, makine kötü kullanılır ve periyodik bakımlar aksatılırsa garanti yine ortadan kalkar.

HMS; sürekli olarak makineleri geliştirmek için çaba sarf ediyor ve bu yüzden makineler üzerinde gerekli gördüğü değişiklikleri yapma hakkına sahiptir. Bundan dolayı yeni modellerde yapılan bir değişikliği daha önce satılmış olan makinelere uyarılama zorunluluğumuz yoktur. Bu kullanım kitabında yer alan teknik veriler ve çizimler bu yüzden satın almış olduğunuz makine için geçerlidir. Yedek parça taleplerinizde makina tipini ve üretim yılını mutlaka belirtiniz.

HMS Tarım Makinaları AŞ bildirimde bulunmaksızın ürünlerin bilgilerinde, tanımlarında ve görsel değişikliklerinde değişiklik ve yenilik yapma hakkını saklı tutar.

1. 3 KURALLARA UYGUN KULLANIM

Üniversal ekim makinesi temel olarak tarımsal amaçlı kullanım için tasarlanmıştır. Farklı amaçlarla kullanım halinde tüm sorumluluk kullanıcıya geçer. Bu tip farklı kullanımlardan dolayı oluşacak hasarlardan üretici sorumlu değildir. Kurallara uygun kullanım ile üretici tarafından belirlenmiş olan çalışma, bakım ve servis durumlarına riayet edilmesi kastedilmektedir. Makineyi tanıyan, kullanım kurallarına aşına ve oluşabilecek hasar ve zararlar konusunda bilgili olan kişilerin makineyi kullanmasını ve bakımını yapmasını tavsiye ederiz. Kazaların engellenmesi ile ilgili genel kurallar ve ayrıca genel trafik kuralları, genel emniyet kurallarının da gözden geçirilip bilgi sahibi olunmasını öneririz. Üreticinin izni olmaksızın makine üzerinde yapılan tadilatlar ve bu tadilatlarla ilgili olarak oluşacak zarar ve hasarlardan üretici sorumlu tutulamaz.

1. 4 ASKIYA ALMA VE KALDIRMA

Makine askıya alınacaksa, bu işlem yeterli kapasiteye sahip bir vinç veya caraskal kullanılarak uygun askı deliklerine kancalar geçirilerek yapılmalıdır. Bu işlem potansiyel olarak tehlikeli olup deneyimli ve eğitim almış kişilerce yapılmalıdır. Askı noktaları makine üzerinde "kanca" sembolü ile gösterilmiştir.



1. 5 EMNİYET VE KAZALARIN ÖNLENMESİNE DAİR GENEL KURALLAR

1. Çalışmaya başlamadan önce kullanım ve trafik emniyeti için makine ve traktörü kontrol ediniz.
2. Bu kullanım kitabında belirtilen noktalar haricinde mevcut genel sağlık, emniyet ve kazaların önlenmesi ile ilgili kurallar hakkında bilgi sahibi olunuz.
3. Makineye yapıştırılan uyarı ve bilgi işaretleri emniyetli bir kullanım için önemli bilgiler içermektedir. Bu işaretlerin anlamını iyice öğreniniz.
4. Trafığe açık yollarda mutlaka genel trafik kurallarına uyunuz.
5. Çalışmaya başlamadan önce makinenin parçaları, hareketli kısımları ve fonksiyon tarzını iyice öğreniniz.
6. Olası bir yangın riskini önlemek için makineyi temizleyiniz. ve bol kıyafetler giymeyiniz (dönen parçalara dolanma riski!)
7. Makineyi çalıştırmadan önce çevresini kontrol edin (çocuk, hayvan vs. varsa uzaklaştırın)
8. Çalışma ve nakil sırasında asla makine üzerinde insan olamamalıdır.
9. Makineyi traktöre uygun aletler kullanarak kuralına göre bağlayınız.
10. Makineyi üç nokta askı düzeni ile traktöre bağlama sırasında her zaman hasar riski ve sıkışma riski olduğunu unutmayınız.
11. Gerekli olduğunda makineyi ışık ve ikaz aletleri yönünden kontrol edip gerekenleri makineye takınız.
12. Işık, uyarı aletleri ve muhafazaların yerinde ve çalışır durumda olduğunu kontrol ediniz.
13. Traktörün el freni çekili değil ve takoz konmamışsa asla traktör ve makine arasına birisinin girmesine müsaade etmeyin
14. Müsaade edilen dingil yükleri, ağırlık ve nakil ölçülerinin dışına çıkmayınız.
15. Nakliye sırasında asla traktörü çalışır vaziyette terk etmeyiniz.
16. Makine traktöre bağlı iken traktörün ehliyetsiz kişiler, çocuklar ve sağlık durumu uygun olmayan insanlar tarafından kullanılmasına müsaade etmeyin.
17. Makineyi traktöre bağlarken traktörün önüne uygun ağırlıklar bağlayınız.
18. Makine ve ağırlıklar traktöre takılı iken traktörün direksiyon ve fren kapasitesi olumsuz etkilenir. Sürüş güvenliği azalacağından traktörü daha dikkatli ve yavaş kullanınız.
19. Dönüşte dikkatli olunuz; makinenin genişliği ve merkezkaç kuvveti traktörü kontrolden çıkartabilir.
20. Makinenin dönüş ve savrulma alanı içerisinde kimse bulunmamalıdır
21. Çalışma alanı içerisinde insan olmamasına dikkat ediniz
22. Hidrolik markörler çalışırken makine çevresinde kimsenin olmamasına dikkat ediniz
23. Makine hareket halinde iken tohum ve deposu içerisine elinizi sokmayınız.
24. Makine çalışırken şanzıman çıkış millerine asla elinizi veya herhangi bir parça sokmayınız.
25. Markör kollarını nakil esnasında yukarı kaldırıp, pim ile sabitleyiniz.
26. Makineyi üç nokta askı düzenine göre bağlamadan önce traktör arka kolları hidrolik vanasını kapatınız.
27. Makinenin nakliyesi sırasında üç nokta bağlantısı emniyet pimlerinin takılı olmasına dikkat ediniz.
28. Nakil sırasında makine askıda iken traktör hidrolik mekanizmasını kilitleyiniz.
29. Traktörü terk etme den önce makineyi indirin, motoru stop edin ve kontak anahtarını yuvasından alın.

1. 6 TRAKTÖRE BAĞLAMA

- Ekipmanları traktöre 3-nokta askı sistemi ile bağlamadan veya çıkarmadan önce, hidrolik kontrol kolunu mutlaka uygun konuma getirin. Hidrolik kollar yanlışlıkla kalkıp inebilir. Bu işlem için traktörünüz ile verilen kullanım klavuzuna bakabilirsiniz.
- 3-nokta askı için traktör ve ekipmanın bağlanma kategorileri mutlaka aynı olmalıdır; farklı ise araya adaptör parça konarak bağlanmalıdır.
- 3-nokta askı sistemi ile bağlama sırasında sıkışma ve ezilme riski vardır.
- 3-nokta askı sisteminin kol ayarlarını yaparken asla traktör ve makine arasına girmeyin.
- Makine asılı durum da trafiğe açık yolda seyrederken hidrolik askı kollarını kontrol eden sistemi mutlaka kilitleyin

1. 7 HİDROLİK BİRİM

- Hidrolik birimde yüksek basınç mevcuttur.
- Hidrolik silindir ve motorları birbirine bağlarken hidrolik hortumlarda kaçak olmamasına çok dikkat edin.
- Hidrolik hortumları traktör hidrolik sistemine bağlarken her iki tarafta da sistemin basınç altında olmamasına dikkat edin. Eğer bağlantılar ters takılırsa fonksiyonların da tersine döneceğini unutmayın. Kaza riski!
- Hidrolik hortumları sıkça kontrol edin, aşınma veya yırtılma varsa mutlaka değiştirin. Kesinlikle üreticinin önerdiği özelliklere sahip hortum kullanınız
- Yaralanma riski olduğundan, hidrolik sistem kaçaklarını kontrol ederken koruyucu ekipman kullanınız (Maske, gözlük, koruyucu elbise vb. .)
- Yüksek basınçlı sıvılar(hidrolik yağı) deriye nüfuz edip ciddi yaralanmalara neden olur!. Böyle bir durumda hemen bir doktora başvurunuz.
- Hidrolik birim üzerinde bir işlem yapacaksanız makineyi yere indirin. Birimdeki yağı boşaltıp basıncı düşürün ve traktörü stop edin.

1. 8 TEKERLEKLER

Tekerleklerin montajı için özel bilgi ve montaj aletleri gereklidir. Bu yüzden tekerlek tamir işlemlerinin uzman kişiler tarafından yapılması uygundur. Tekerlek hava basınçlarını periyodik olarak kontrol edin, gerekirse hava basın.



1. 9 BAKIM VE EMNİYET

- Bakım, tamirat ve temizlik yapmaya başlamadan önce traktörün çalışmadığından ve kuyruk milinin dönmediğinden emin olun.
- Kontak anahtarını çıkarın. Yanlışlıkla birisi traktörü çalıştırabilir.
- Somun ve vidaların sıklığını düzenli kontrol edin ve gevşemiş olanları sıkın.
- Makine kalkık vaziyette bakım yapılacaksa makine altına mutlaka uygun destekler koyun.
- Dönen veya hareket eden hiçbir kısma yaklaşmayın, elle tutmayın.
- Kesici yüzey ve kenarları olan parçalar değiştirilirken mutlaka uygun eldiven ve takım kullanınız.
- Yağlama ve greslemeyi kurallara uygun olarak yapın.
- Traktör ya da bağlı makine üzerinde elektrik kaynağı yapılacaksa mutlaka akü ile olan bağlantıyı kesiniz.
- Üreticinin önerdiği uygun yedek parçaları kullanın.

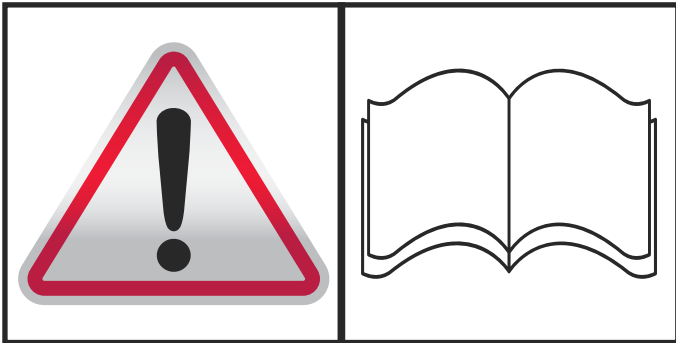
1. 10 EMNİYET İŞARETLERİ



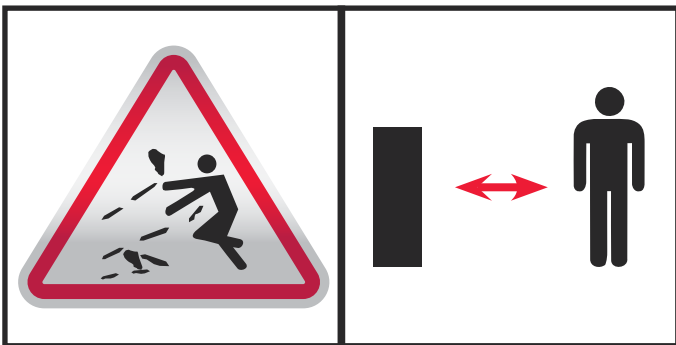
- Çalışma sürecine katılan hareketli parçaların neden olabileceği kolların içeri çekilmesi veya kaptırılması tehlikesi!
- Bu tehlike, ciddi yaralanmalara ve uzuv kayıplarına neden olabilir.
- Traktör motorunun kardan mili / hidrolik / elektronik sistem bağlı olarak çalıştığı sürece koruma tertibatlarını asla açmayınız veya çıkarmayınız.



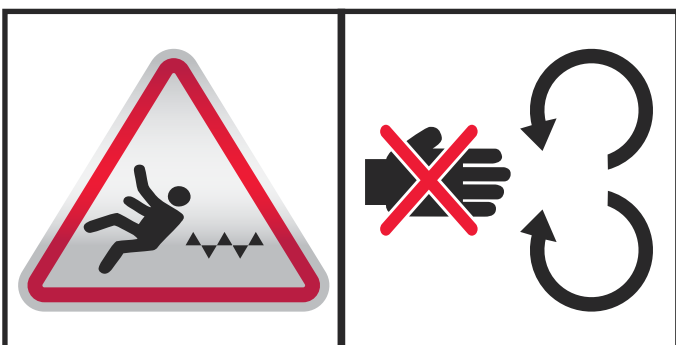
- Erişilebilir makine parçalarının neden olabileceği parmak ve el için ezilme tehlikesi!
- Bu tehlike, ciddi yaralanmalara ve uzuv kayıplarına neden olabilir.
- Traktör motorunun kardan mili / hidrolik / elektronik sistem bağlı olarak çalıştığı sürece tehlikeli bölgeye asla elinizi uzatmayınız.



- Makine ve parçaları altında ezilme tehlikesi !
- Makineyi işletime almadan önce Kullanma kılavuzunu okuyunuz !



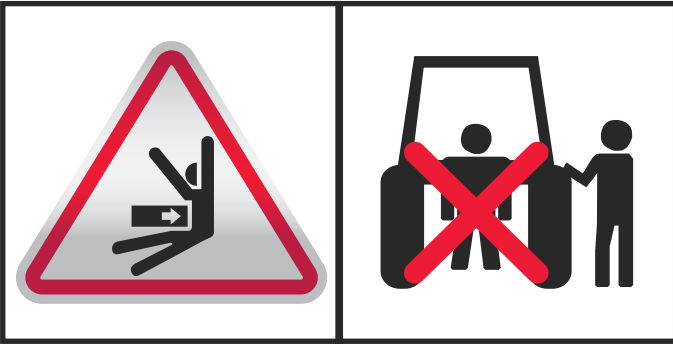
- Hareketli makinenin üzerine çıkılması durumunda düşme veya yaralanma Tehlikesi !



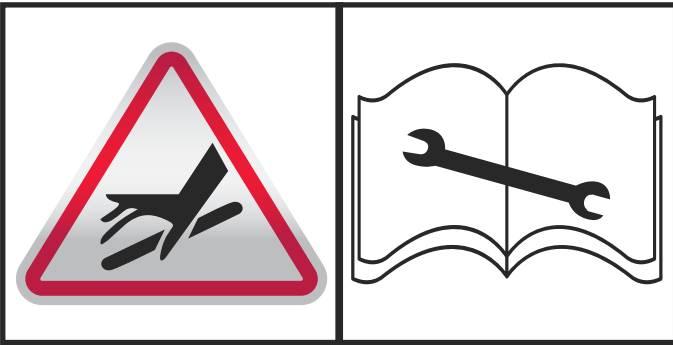
- Çalışan korumasız makine elemanları nedeniyle kolun veya gövdenin içeri çekilmesi yaralanma tehlikesi



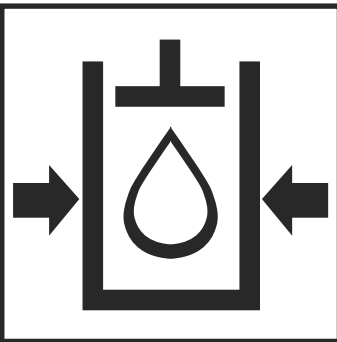
- Makine tarafından fırlatılan veya Makineden dışarı fırlayan malzemeler Veya yabancı cisimler dolanmasıyla tehlike!



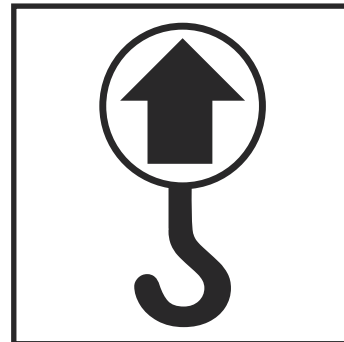
- Üç noktalı hidroliğin çalışması durumunda üç noktalı askının strok bölgesinde bulunmanın neden olabileceği tüm vücut için ezilme tehlikesi! Bu tehlike, ölümlü sonuçlanabilecek ciddi yaralanmalara neden olabilir.
- Üç noktalı hidrolik çalışırken üç noktalı askının strok bölgesinde bulunmak yasaktır. traktör ve makine arasındaki strok bölgesinde bulunuyorsanız çalıştırmayınız.



- Sızdırlı hidrolik hortum hatlarının neden olduğu yüksek basınç altında hidrolik yağı kaçağı tehlikesi!
- Yüksek basınç altında çıkan hidrolik yağın cildi delerek vücuda girmesi durumunda bu tehlike bütün vücutta ölümlü sonuçlanabilecek ağır yaralanmalara neden olabilir.
- Sızdıran hidrolik hortum hatlarını asla eliniz veya parmağınızla kapatmaya çalışmayınız.
- Hidrolik hortum hatları bakım ve onarım çalışmalarına başlamadan önce kullanım kılavuzundaki bilgileri okuyunuz ve dikkate alınız.
- Hidrolik yağı nedeniyle meydana gelen yaralanmalarda derhal doktora başvurunuz.



- Hidrolik sistemin maksimum çalışma basıncı 200 bar'dır.



Bu piktogram, makinenin taşınması esnasında bağlama malzemelerinin sabitleme noktalarını göstermektedir.

max.
200 bar



MIYA AXE SERİSİ

UÇTAN YAYLI BALTA AYAKLI KOMBİNE EKİM MİBZERİ



MIYA SERİSİ

YAYLI ÇİZEL AYAKLI KOMBİNE EKİM MİBZERİ



MIYADISC SERİSİ

ŞANZIMANLI TİP TEK DİSKLİ KOMBİNE EKİM MİBZERİ



MIYAWDISC SERİSİ

ŞANZIMANLI TİP ÇİFT DİSKLİ KOMBİNE EKİM MİBZERİ



MIYADISC ÇEKİLİ

ÇEKİLİ VE HİDROLİKLİ ÜNİVERSAL EKİM MİBZERİ



Uçtan yaylı ayak dökümden yapılmış olup her iki tarafında saç kanatçıklarla kapatılmıştır. Kanatçıklar arasından gübre ve tohum hortumu geçerek toprağa bırakır. Geniş batma açısından dolayı bileşke kuvveti ayağı topraktan çıkmaya zorladığından ekim derinliği ek yüklemelerle artırılabilir. Bu özellik diğer ayak tiplerine göre üstünlük gösterir. Tohum yatağı iyi şekilde hazırlanır. Diskli ve yaylı çizel ayak tipinde taş kesek gibi engellerle karşılaştığında yukarıya çıkmaya çalışır, ancak balta ayak şaseye monteli olduğundan yukarıya çıkma hareketi yapmaz. Aşınan balta değiştirilmelidir.



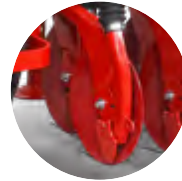
Yaylı çizel tipi ayaklar 22 mm özel hammeddeden üretilmiş ve form verilerek ekim açısı oluşturulmuş bir ayak tipidir. Yaylı çizel ayaklar tıpkı baltalı makinelerdeki gibi makiye 3 sıralı şekilde konumlandırılmıştır. Bu şekilde tarla yüzeyindeki anız parçalarını tutmayı engeller. Çizel tipi ayak kullanım açısından seridir ve çoğu toprak koşullarında uyumluluk gösterir. Tohum yatağını geniş açması nedeni ile üniform bir ekim sağlar.



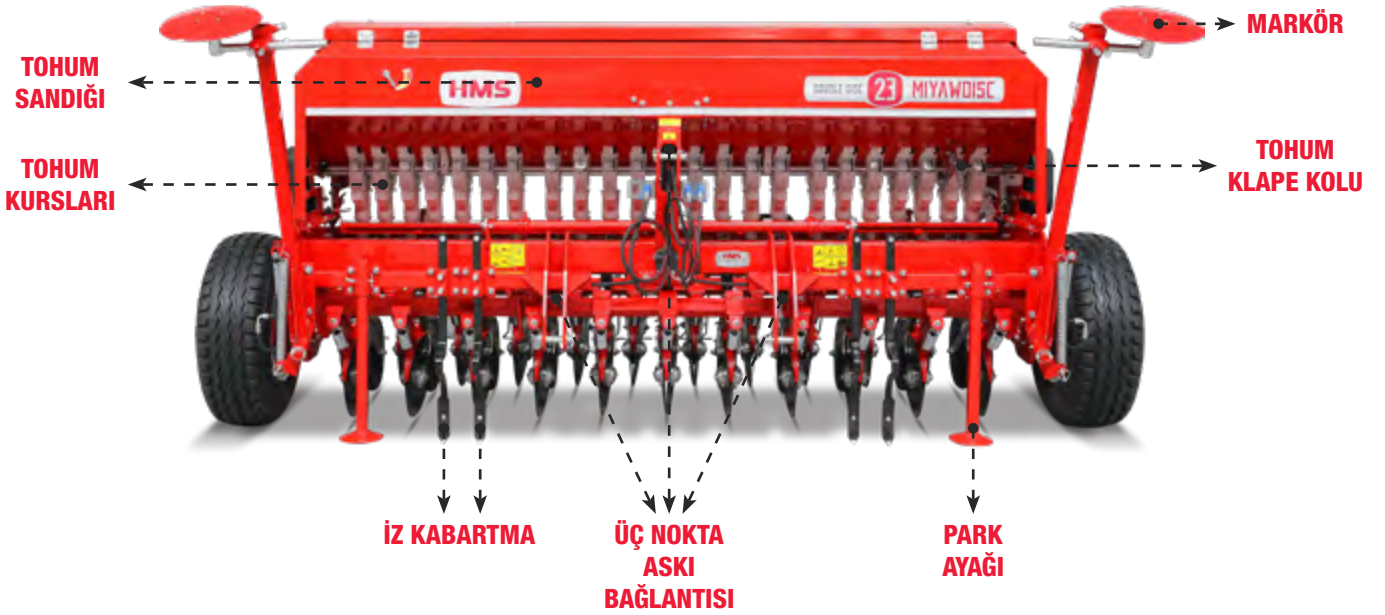
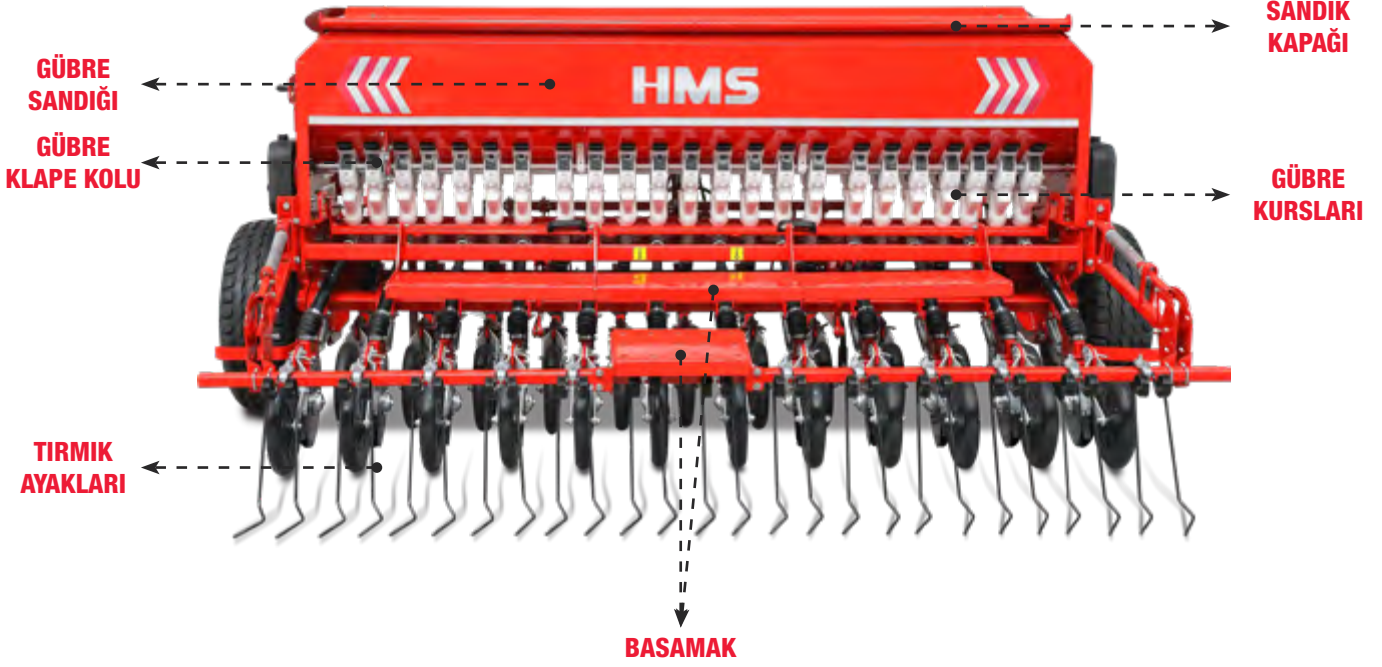
Tek diskli ekici ayaklar tarlada anızın çok olduğu durumlarda kullanılmalıdır. Toprak işleme şekline ve nem durumundan az etkilenirler. Diskli ayak tipiyle derine ekim yapılmaz. Ufak tohumların ekilmesinde kullanım alanı sınırlıdır. Ancak yaylı çizel ve balta ayak ayaklarla kıyaslandığında bu ayaklarla eşit ekim derinliği elde etmek daha zordur. Bunun nedeni diskler bir engelle karşılaştığında üzerinden atlarken yaylı balta ayaklar engeli yana doğru iterler. Bundan dolayı tek diskli ayakların topaçlı, ağır ve taşlı topraklarda kullanılması uygun olabilir. Ancak ekim derinliği eşit olmayacaktır.



Çift diskli ayaklar, arasında belirli açı bulunan iki düz diskten oluşur. Disklerin birbirine değdiği nokta ön tarafta ve çizel tabanının biraz yukarısındadır. Arkaya doğru genişleyen diskler arasındaki boşluğa tohum hunisi yerleştirilmeye iştir. Diskli ayak olmalarına karşın, bu ayaklar balta ayak gibi toprağı iki yana itererek çizel açar, fakat izi genişliği daha fazladır. Tohumların çoğu aynı derinliğe ekilir ve üzerleri kenara itilen nemli topraklarla örtülür. Bu sırtın yüksekliği çizel genişledikçe artar ve sıraya ekilmiş gibi olur. Çift diskli ayaklar bu özelliklerinden dolayı her türlü iklim ve toprak koşullarında kullanılabilir.



* Çekimli tip makina tek disk ve çift disk olarak üretilmektedir.





3. 1 GENEL MAKİNA KONTROLÜ

Makinayı ekime hazırlamak için makinanızın tim aparatları doğru bir şekilde takılmış olduğundan emin olun. Makinanızda nakliye esnasında sökülmesi gereken parçalar var ise ekime başlamadan önce uygun şekilde takılmasını sağlayın. Bu işlemleri aşağıdaki yönlendirmelere uygun bir şekilde yapabilirsiniz.

3. 2 TIRMIĞI BAĞLAMA (PARÇA OPSİYONELDİR)

Tırmık ayarı yapılırken tohumu topraktan çıkarmayacak şekilde baskısını ayarlayabilirsiniz. Küçük tohumlarda tırmık kullanılması önerilmez.



Tırmık ekim pozisyonunda iken geri manevra yapmayınız.

3. 3 BASKI TEKERLERİNİ TAKIN (PARÇA OPSİYONELDİR)

Baskı tekeri ayarı bağlantı noktasında bulunan delikler vasıtası ile yapılır. Ekeceğiniz tohumun derinliğini ayarladıktan sonra baskı tekerinin ayarını yapınız. Çift diskli makinelerde baskı tekeri standart, tek diskli makinelerde baskı tekeri opsiyoneldir. Balta ayak ve çizel ayakta baskı tekeri uygulanmamaktadır.



Not: Makinanızda eksik veya yanlış parça olduğunu düşünüyorsanız 444 8 467 veya servis@hmsagro.com ile irtibata geçiniz.

3. 4 MARKÖR (PARÇA OPSİYONELDİR)

Ayarları ekim ayarı sırasında anlatılacaktır. Sayfa 29
Yol konumunda markörleri kilitleyiniz.



3. 5 İZ KABARTMA (PARÇA OPSİYONELDİR)

Mibzeriniz çekili ise ve iz kabartma ayakları var ise çekili pozisyonda kullanmayınız. Ayakların ayarını yaparken toprağı 3 - 4 cm. işleyecek şekilde ayarlayınız.



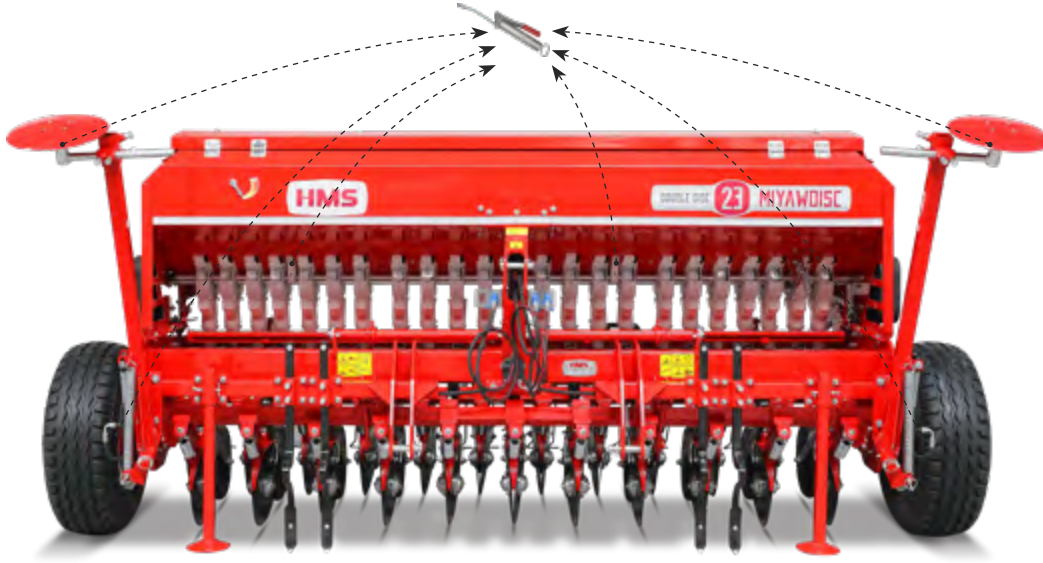
3. 6 MAKİNA YAĞLANMASI

Şanzıman kutusunun içerisinde farbika çıkışı yağ mevcuttur. Makinanızı düz bir zemine çekin ve kontrol gözünden şanzımanın yağ durumunu kontrol edin. Eksik var ise tamamlayın.

NOT: Şanzıman yağı 140 numara dişli yağıdır.



Almış olduğunuz makinada gresörlükler mevcuttur. Bunlar markörlerin disklerinde, teker poryalarında ve şanzımandan hareket alan mil üzerindedir. Hergün yağlamanızı tavsiye ederiz.



NOT

Makinanız tek disk veya çift disk ise kullanılan sistem sayesinde diskleri yağlamanıza gerek kalmaz.

NOT

Makinanızda eksik veya yanlış parça olduğunu düşünüyorsanız 444 8 467 veya servis@hmsagro.com ile irtibata geçiniz.

3. 7 LASTİK HAVA BASINCI

Makinanızda kullanılan lastiğe uygun hava basıncı aşağıdaki gibidir. Lastiklerin havasını aşağıdaki tabloya göre ayarlayın.

Lastik Ebatı	Lastik Hava Basıncı
500-12	30 Psi
600-16	46 Psi
750-18	50 Psi
10. 0/75-13	65 Psi
11. 5/80-13	55 Psi

3. 8 İZ BIRAKMA SİSTEMİ (PARÇA OPSİYONELDİR)

Ekim makinelerine opsiyonel olarak mekanizma ile çalışan bir iz bırakma sisteminin çalışma prensibi aşağıdaki gibidir.

3 metre ekim genişliği olan bir makine kullandığımızı varsayalım. 5 turda bir traktör izine denk gelen ikişer adet kurs iptal edilerek tohum atması engellenir. Böylece her 15 metrede genişliği *36 cm, **37,5 cm veya ***39 cm olan iki adet boş ekilmemiş çizgiler elde edilir. Daha sonra, gübreleme ve ilaçlama sırasında bu boş çizgiler izlenerek çok daha düzenli gübreleme ve ilaçlama yapmak mümkün olur. Bu sistem makinelerimizde opsiyoneldir.

*Sıra arası 12 cm olan makinelerde traktörün tekerinin izine denk gelen yerlerde 2 kursun kapatılmasıyla 36 cm boşluk bırakılır. Müşteri isteğine göre 3 kursta kapatılabilir.

**Sıra arası 12,5 cm olan makinelerde traktörün tekerinin izine denk gelen yerlerde 2 kursun kapatılmasıyla 37,5 cm boşluk bırakılır. Müşteri isteğine göre 3 kursta kapatılabilir.

***Sıra arası 13 cm olan makinelerde traktörün tekerinin izine denk gelen yerlerde 2 kursun kapatılmasıyla 39 cm boşluk bırakılır. Müşteri isteğine göre 3 kursta kapatılabilir.

3. 8. 1 HİDROLİK İZ BIRAKMA

Sıra sayısını kullanıcı kendisi sayar iz bırakmak istediği durumda hidrolik piston vasıtası ile iz bırakabilir.

3. 8. 2 ELEKTRİKLİ İZ BIRAKMA

Sıra sayısını kullanıcı kendisi sayar ve traktör içindeki konsol ile her sıra sonunda konsol üzerindeki düğmeye basar. Ayarladığı sıra gelince makine elektrik sistemi sayesinde otomatik iz bırakır.

3. 8. 3 ELEKTRONİK İZ BIRAKMA

Sıra sayısını traktör içerisindeki konsol markörler sayesinde otomatik sayar. Kullanıcının ayarladığı sıra gelince makine elektronik sistem sayesinde otomatik iz bırakır.

3. 8. 4 DİJİTAL DEKARMETRE (OPSİYONEL)

Ekim yaptığınız alanı dijital olarak ölçmeye yarar.

4. 1 TOHUM SÜRGÜ VE KLAPE AYARLARI

Tohumların ve gübrelerin istenildiği şekilde atılabilmesi sürgü ayarları ve klapeler konumu **SAYFA 23**'te ayrıntılı olarak anlatılmıştır. Aşağıdaki tabloda tohum cinsine göre büyük sürgü kapağı, küçük sürgü kapağı ve klapeler konumlarına yer verilmiştir



NOT

Verilen sürgü konumları sürgüler kapalı iken yukarı çekilerek ayarlanır. Her çentik bir kademeyi temsil eder.



TOHUM CİNSİ	KLAPE KONUMU	BÜYÜK SÜRGÜ KAPAĞI	KÜÇÜK SÜRGÜ KAPAĞI
Buğday	1	2	0
Arpa	1	2	0
Yulaf	1	2	0
Kanola	0	0	3
Yonca	0	0	3
Nohut	4	3	0
Mercimek	1	2	0

TABLO-1

4. 2 GÜBRE SÜRGÜ VE KLAPE AYARLARI

Tohumların ve gübrelerin istenildiği şekilde atılabilmesi sürgü ayarları ve klapeler konumu **SAYFA 23**'te ayrıntılı olarak anlatılmıştır. Aşağıdaki tabloda tohum cinsine göre büyük sürgü kapağı ve klapeler konumlarına yer verilmiştir



NOT

Verilen sürgü konumları sürgüler kapalı iken yukarı çekilerek ayarlanır. Her çentik bir kademeyi temsil eder.



GÜBRE CİNSİ	KLAPE KONUMU	SÜRGÜ KAPAĞI
DAP (18-46)	1	2
20. 20. 0	1	2
15. 15. 15	1	2

TABLO-2

4. 3 DEPOLARIN DOLDURULMASI

Gübreli makinelerde sandık bir ara bölme ile iki parçaya ayrılmıştır: Ön kısım tohum arka kısım ise gübre deposudur. Gübre depo kısmının üst kısmına bir elek konmuş olup böylece iri topaçların depo içine girmesi önlenmiş olur.

Depolar doldurulmadan önce tohum ve gübre klape ayarları ile sürgü ayarları yapılmış olmalıdır. Depoları makine traktöre ya da kombine kullanılacak toprak hazırlama aletine bağlı durumdayken doldurunuz. Dolum sırasında yabancı bir madde depoya girmemelidir. Aksi takdirde tohum dişlileri ve gübre dişlileri hasar görebilir.



→ **TOHUM GÖZÜ**

→ **GÜBRE GÖZÜ**

NOT

İsteğe bağlı olarak gübre sandıksız modelini tercih edebilirsiniz.

4. 4 KARIŞTIRICI MİL

Makinenin tohum deposuna bazı tohumların kolay akışını sağlayabilmek için karıştırici mil eklenmiştir. Bu sayede nohut, bezelye, fasulye gibi tohumların tohum deposu çıkışında birikip tıkanma yapması engellenmektedir.



NOT

Bu özellik makinelerimizde opsiyoneldir.

4. 5 BÜYÜK SÜRGÜ KAPAKLARI



Sürgü kapakları 3 kademede ayarlanabilir. Böylece depodan tohum kursuna akan tohum miktarı ve hızının düzenlenebilmesi mümkün olmaktadır.

0 "Kapalı" konum olup kurs içine tohum akışı olmaz.

1 nolu konum (küçük tohumlar).

2 nolu konum (birçok hububat ve orta büyüklükteki tohumlar).

3 nolu konum (iri tohumlar için kullanılır)

Sürgü kapağını asla ara bir konumda bırakmayın. Kapaktaki çentiklerin yay etkisi yok olacağından dolayı kurslar arasında atılan tohum miktarında dengesizlik oluşabilir.

4. 6 KÜÇÜK SÜRGÜ KAPAKLARI



Sürgü kapakları 3 kademede ayarlanabilir. Böylece depodan tohum kursuna akan tohum miktarı ve hızının düzenlenebilmesi mümkün olmaktadır.

0 "Kapalı" konum olup kurs içine tohum akışı olmaz.

2-3-4 nolu konum (küçük tohumlar).

Sürgü kapağını asla ara bir konumda bırakmayın. Kapaktaki çentiklerin yay etkisi yok olacağından dolayı kurslar arasında atılan tohum miktarında dengesizlik oluşabilir.

4. 7 GÜBRE GÖZÜ SÜRGÜ KAPAKLARI



Sürgü kapakları 3 kademede ayarlanabilir. Böylece depodan gübre kursuna akan gübre miktarı ve hızının düzenlenebilmesi mümkün olmaktadır.

0 "Kapalı" konum olup kurs içine gübre akışı olmaz.

1 nolu konum (küçük taneli gübreler).

2 nolu konum (orta büyüklükteki gübreler).

3 nolu konum (iri taneli gübreler için kullanılır)

Sürgü kapağını asla ara bir konumda bırakmayın. Kapaktaki çentiklerin yay etkisi yok olacağından dolayı kurslar arasında atılan gübre miktarında dengesizlik oluşabilir.

4. 8 KLAPELER



Düzenli bir ekim için kursların içinde, ekici dişlilerin altında yaylı ve ayarlanabilir klape bulunur. Klape ayar kolu vasıtasıyla klape 14 farklı konuma ayarlanabilir. Tohum boyutu büyüdükçe klape üzerinde rakam büyümelidir. Tohum boyutu küçüldükçe klape rakamı üzerindeki rakamda küçülmelidir. Örnek vermek gerekirse kanola (Kolza) ekimi için klape konumu 0 (sıfır)'da, Nohut ekilecekse klape konumu 2 (iki)'ye getirilmelidir.

NOT

Ekim işi bittikten sonra makina içerisindeki gübre ve tohumu boşaltmak için klape konumunu en aşağı seviyeye çekebilirsiniz. Bu sayede içerideki tohum ve gübre boşalacaktır.

!

Klape ayarı doğru yapılmazsa, atılacak tohum miktarında ciddi sapmalar meydana gelebilir. Klape çok açılırsa atılan tohum miktarı düzensiz olur, çok kapatılırsa tohum zedelenebilir.

4. 9 TOHUM MİKTARININ AYARLANMASI



Atılacak tohum miktarı şanzıman vasıtasıyla ayarlanır.

İyi ve düzenli bir ekim için ekim öncesi aşağıdaki ayarlar yapılmalıdır:

- Şanzıman ayarları
- Büyük Sürgü kapak ayarları
- Küçük Sürgü Kapak Ayarları
- Klape Ayarları

NOT

Sabitleme tutamağı gevşetildikten sonra gösterge çizelgesi kolu vasıtasıyla şanzıman ayarı kademesiz olarak yapılabilir. Skala kolu ne kadar yüksek bir rakama ayarlanırsa atılacak tohum miktarında o kadar artar. Skala üzerinde ki rakamla referans olup asla herhangi bir tohum için atılacak miktarı kg. cinsinden göstermezler.

!

Atılacak tohum miktarları tohum atım tablolarında **SAYFA-32-48**'de gösterilmiştir. Tablo'da gösterilen rakamlar yaklaşık değerlerdir. Ekeceğiniz ürünün iri veya ufak olmasından dolayı miktar değişebilir. Tam ayar için lütfen dekara atılacak miktarın hesaplanması bölümüne bakınız.

4. 10 GÜBRE MİKTARININ AYARLANMASI



Atılacak gübre miktarı şanzıman vasıtasıyla ayarlanır.

İyi ve düzenli bir ekim için ekim öncesi aşağıdaki ayarlar yapılmalıdır:

- Şanzıman ayarları
- Büyük Sürgü kapak ayarları
- Klape Ayarları

NOT

Sabitleme tutamağı gevşetildikten sonra gösterge çizelgesi kolu vasıtasıyla şanzıman ayarı kademesiz olarak yapılabilir. Skala kolu ne kadar yüksek bir rakama ayarlanırsa atılacak gübre miktarında o kadar artar. Skala üzerinde ki rakamla referans olup asla herhangi bir gübre için atılacak miktarı kg. cinsinden göstermezler.

!

Atılacak gübre miktarları tablo x de gösterilmiştir. Tablo'da gösterilen rakamlar yaklaşık değerlerdir. Tam ayar için lütfen dekara atılacak miktarın hesaplanması bölümüne bakınız.

4. 11 100 M²'YE ATILACAK TOHUM VEYA GÜBRE AYAR TABLOSU100 M²'ye Atılacak Tohum veya Gübre Ayarı İçin Tekerleğin
Kaç Tur Çevirileceğini Gösterir Tablo

Makine Tipi	Balta Ayak						Tek Disk & Çift Disk						Çizel Ayak						Nohut					
Makine Ayak Sayısı (adet)	18	20	22	24	28	32	19	23	27	31	39	47	21	25	29	33	13	17	21	25				
Makine İş Geniliği (cm)	225	250	275	300	350	400	250	300	350	400	500	600	250	300	350	400	250	300	350	400				
500 x 12 Lastik Çevirilecek Tur Sayısı (Tekerlek Çevresi 176 cm)	25,3	22,7	20,7	18,9	16,2	14,2	22,7	18,9	16,2	14,2	11,4	9,5	22,7	18,9	16,2	14,2	22,7	18,9	16,2	14,2				
500 x 15 Lastik Çevirilecek Tur Sayısı (Tekerlek Çevresi 204 cm)	21,8	19,6	17,8	16,3	14,0	12,3	19,6	16,3	14,0	12,3	9,8	8,2	19,6	16,3	14,0	12,3	19,6	16,3	14,0	12,3				
600 x 16 Lastik Çevirilecek Tur Sayısı (Tekerlek Çevresi 226 cm)	19,7	17,7	16,1	14,7	12,6	11,1	17,7	14,7	12,6	11,1	8,8	7,4	17,7	14,7	12,6	11,1	17,7	14,7	12,6	11,1				
10. 75 x 13 Lastik Çevirilecek Tur Sayısı (Tekerlek Çevresi 242 cm)	18,4	16,5	15,0	13,8	11,8	10,3	16,5	13,8	11,8	10,3	8,3	6,9	16,5	13,8	11,8	10,3	16,5	13,8	11,8	10,3				
9. 5 x 24 Lastik Çevirilecek Tur Sayısı (Tekerlek Çevresi 318 cm)	14,0	12,6	11,4	10,5	9,0	7,9	12,6	10,5	9,0	7,9	6,3	5,2	12,6	10,5	9,0	7,9	12,6	10,5	9,0	7,9				

TABLO-3

4. 12 TOHUM AYARI

4. 12. 1 BÜYÜK SÜRGÜ AYARI

Büyük sürgü ile iri taneli tohumların ekilmesi amacıyla kullanılmaktadır. Ekeceğiniz tohum buğday, arpa, yulaf ,nohut vb. gibi iri taneli ise büyük sürgüyü istenilen konuma getirebilirsiniz. Büyük sürgü 3 konumda çalışır. Örnek vermek gerekirse; ikinci konumda arpa, yulaf, mercimek vb. üçüncü konumda ise nohut ekimi yapılabilir. Ekeceğiniz tohum ile ilgili sürgü ayarları **TABLO-1**'de gösterilmiştir.

Tabloda bulunmayan ürün ekimi için fabrikamızın **444 8 467** numaralı telefonundan bilgi alabilirsiniz.



Büyük sürgü kapağını kullanırken küçük sürgü kapağını kapalı konumda tutunuz. Büyük sürgü konumunu asla ara pozisyonda tutmayınız.

4. 12. 2 KÜÇÜK SÜRGÜ AYARI

Küçük sürgü ile ufak taneli tohumların ekilmesi amacıyla kullanılmaktadır. Ekeceğiniz tohum kanola (kolza), yonca ,anason, kimyon vb. gibi ufak taneli ise küçük sürgü kapağını istenilen konuma getirebilirsiniz. Küçük sürgü kapağı 8 konumda çalışır. Örnek vermek gerekirse; 4. konumda kanola ekimi yapılabilir. Ekeceğiniz tohum ile ilgili sürgü ayarları **TABLO-1**'de gösterilmiştir.

Tabloda bulunmayan ürün ekimi için fabrikamızın 4448467 numaralı telefonundan bilgi alabilirsiniz.



Küçük sürgü kapağını kullanırken büyük sürgü kapağını kapalı konumda tutunuz. Küçük sürgü konumunu asla ara pozisyonda tutmayınız.

4. 12. 3 KLAPE AYARI

Ekimini yapacağınız ürünün iri veya ufak olmasından dolayı tohum akışının tam ve düzgün sağlanabilmesi için makinanızda klape kolu konumlandırılmıştır. Ekeceğiniz tohum iri ise klape konumu üzerindeki rakam büyük, ekeceğiniz tohum ufak ise klape konumu üzerindeki rakam küçük olmalıdır. Örnek vermek gerekirse; nohut vb. için klape ayarı 2, Mercimek vb. için klape ayarı 1, Buğday, arpa, yulaf vb. için klape ayarı 1 ve kanola, yonca, kimyon, anason vb. klape ayarı 0'da (sıfır) olmalıdır.



Mibzer ile ekim işi bittikten sonra gözlerde kalan tohumu boşaltmak için klape konumunu en alt pozisyona getirerek tohumu boşaltabilirsiniz.

4. 12. 4 TOHUM ŞANZIMAN AYARI

Mibzeriniz hassas ve doğru tohum miktarını toprakla buluşturmak için şanzıman sistemi uygulanmıştır. Ekeceğiniz tohum miktarını şanzıman vasıtasıyla ayarlayabilirsiniz. Şanzımanın üzerinde 0 (sıfır) ile 60 arası rakamlar mevcuttur. Bu rakamlar referans rakamları olup atılacak tohum miktarını göstermez. Örnek vermek gerekirse Buğday ekimi için atılacak 22 kg/Da tohumu 3 metre iş genişliğinde mibzer için şanzıman üzerinde 20 rakamına getirip atabilirsiniz. Kanola ekimi için 500 gr/Da tohumu şanzıman üzerindeki 8 rakamına getirip atabilirsiniz.



Yukarıda verilen rakamlar örnek teşkil etmektedir. Atılmak istenen tohum miktarları yaklaşık olarak **TOHUM ATIM TABLOLARI**'nda (Syf. 32-49) verilmiştir. Tam ve doğru ayar için dekara atılacak tohum miktarının hesaplanması bölümüne bakabilirsiniz.

4. 12. 5 BÜYÜK SÜRGÜ AYARI

Büyük sürgü ile gübre verilmesi amacıyla kullanılmaktadır. Vereceğiniz gübrenin büyüklüğüne göre sürgü ayarını yapabilirsiniz. Gübre tanesi küçük ise sürgü 1. konumda, gübre tanesi orta ise sürgü 2. konumda ve gübre tanesi büyük ise sürgü 3. konumda çalışır. Vereceğiniz gübre ile ilgili sürgü ayarları **TABLO-2**'de gösterilmiştir.

Tabloda bulunmayan ürün ekimi için fabrikamızın **444 8 467** numaralı telefonundan bilgi alabilirsiniz.

4. 12. 6 KLAPE AYARI

Gübre büyüklüğüne göre klape ayarı yapılabilir. Genel olarak klape ayarı 1 konumdayken gübre atımı yapılabilir. Gübre tanesi çok büyük ise klape konumunu 2'ye getirebilirsiniz.

4. 12. 7 GÜBRE ŞANZIMAN AYARI

Mibzeriniz hassas ve doğru gübre miktarını toprakla buluşturmak için şanzıman sistemi uygulanmıştır. Ekeceğiniz gübre miktarını şanzıman vasıtasıyla ayarlayabilirsiniz. Şanzımanın üzerinde 0 (sıfır) ile 60 arası rakamlar mevcuttur. Bu rakamlar referans rakamları olup atılacak gübre miktarını göstermez. Atılacak gübre miktarını sayfa 26'da anlatıldığı şekilde hesaplayabilirsiniz.

4. 12. 8 DEKARA ATILACAK TOHUM MİKTARI HESAPLANMASI (1DA=1000 M²)

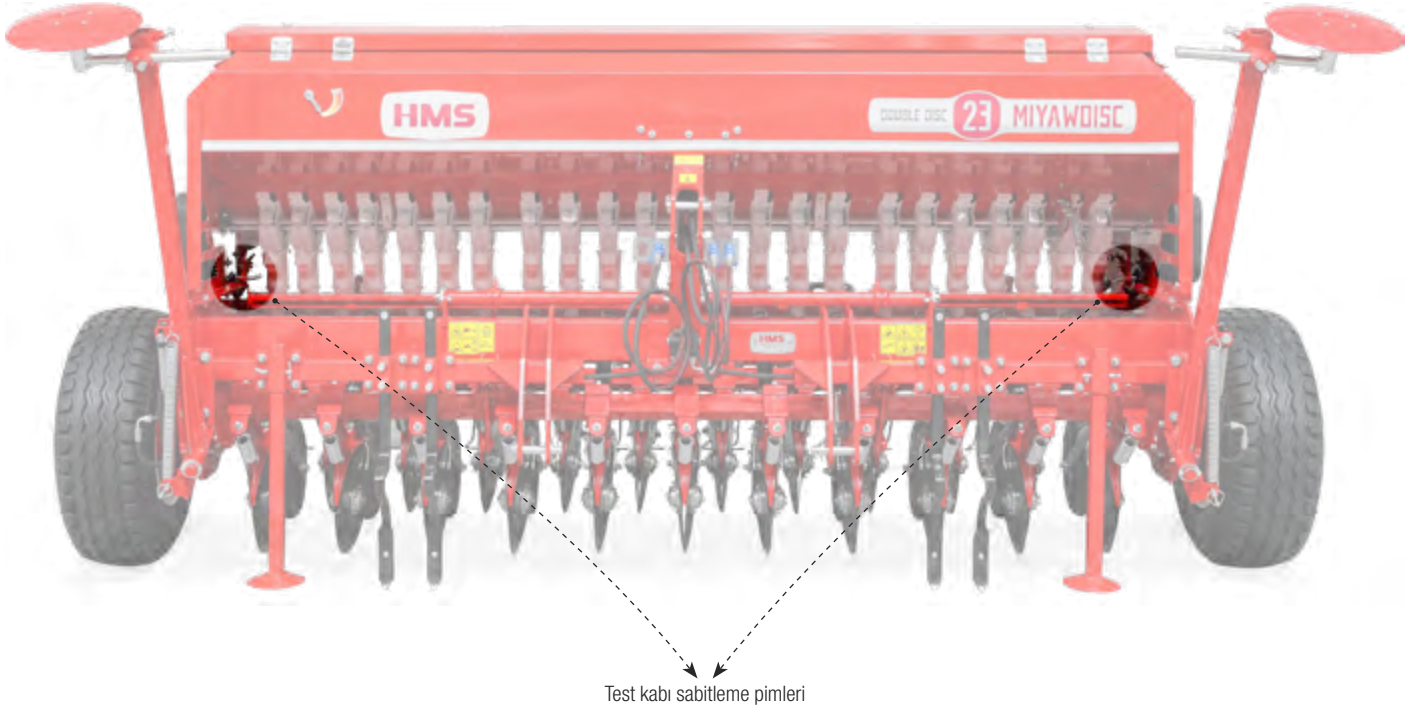
BUĞDAY ÖRNEK HESAPLAMA

Mibzeriniz ile ekimini yapmak istediğiniz tohumu ne kadar atacağınızı aşağıdaki gibi hesaplayabilirsiniz.

Mibzerinizin tohum gözüne tarlaya vermek istediğiniz buğday tohumunu koyun. Makinayı 3 nokta askı sistemi ile tekerlekleri yerden kesecek kadar kaldırın. İlk önce ekeceğiniz tohumun cinsine göre büyük sürgü, küçük sürgü ve klape ayarlarını yapınız.

Buğday için büyük sürgü ikinci konumda, küçük sürgü kapalı konumda ve klapeyi 1 konumuna getiriniz. Daha sonra atacağınız tohum miktarını **TABLO-5**'de verilen referans değerine getirin. Mibzerinizin tohum dişlilerinin alt tarafındaki tablayı indirmek için **RESİM-1**'de gösterilen pimleri söküp ve tablayı arkaya doğru itin. Test kapları makina tohum dişlilerinin altına denk gelecek şekilde ayarlayın. Daha sonra mibzerinizi 3 nokta askı sistemi ile tekerlekleri yerden kesecek kadar kaldırın. 3 Metre iş genişliği ve 10. 75/13 Lastik ebatı olan mibzerinin tohum şanzımanı bağlı olan tekerini yaklaşık 13. 7 tur çevirin. Test kablarna dökülen tohum miktarı 100 m²'ye atılacak tohum miktarına eşittir. Test kabına dökülen tohumu hassas terazi/kantar ile tarttıktan sonra 10 il çarparsanız 1000 m²'ye atılacak tohum miktarını ayarlamış olursunuz.

Örnek olarak tekeri 13,7 tur çevirdiğinizde dökülen miktar 2300 gram olsun. Bu rakamı 10 ile çarparsak 2300x10 = 23000 gram yani mibzerinizi dekara 23 kg tohum'a göre ayarlamış olursunuz. Atacağınız tohum miktarı 23 kg/da az ise şanzıman kolunu 22'den küçük rakama, atacağınız tohum 23 kg/da fazla ise şanzıman kolunu 22'den daha büyük konuma getirin. Daha sonra işlemleri tekrar baştan alıp test yapınız ve istediğiniz miktardaki tohumu bulana kadar işlemleri tekrarlayınız.



RESİM-1

KANOLA ÖRNEK HESAPLAMA

Mibzerinizin tohum gözüne tarlaya vermek istediğiniz kanola tohumunu koyun. Makinayı 3 nokta askı sistemi ile tekerlekleri yerden kesecek kadar kaldırın. İlk önce ekeceğiniz tohumun cinsine göre büyük sürgü, küçük sürgü ve klape ayarlarını yapınız. Kanola için büyük sürgü kapalı, küçük sürgü dördüncü konuma ve klapeyi 0 (sıfır) konumuna getiriniz. Daha sonra atacağınız tohum miktarını **TABLO-5**'de verilen referans değeri olan 8'e getirin. Mibzerinizin tohum dişlilerinin alt tarafındaki tablayı indirmek için **RESİM-1**'de gösterilen pimleri sökün ve tablayı arkaya doğru itin. Test kapları makina tohum dişlilerinin altına denk gelecek şekilde ayarlayın. Daha sonra mibzerinizi 3 Nokta askı sistemi ile tekerlekleri yerden kesecek kadar kaldırın. 3 metre iş genişliği ve 600-16 lastik ebatı olan mibzerinin tohum şanzımanı bağlı olan tekerini yaklaşık 14. 7 tur çevirin. Test kaplarına dökülen tohum miktarı 100 metrekareye atılacak tohum miktarına eşittir. Test kabına dökülen tohumu hassas terazi/kantar ile tarttıktan sonra 10 ile çarparsanız 1000 metrekareye atılacak tohum miktarını ayarlamış olursunuz.

Örnek olarak Teker 14. 7 tur çevirdiğinizde dökülen miktar 50 gram olsun. Bu rakamı 10 ile çarparsak $50 \times 10 = 500$ gram yani mibzerinizi dekara 500 gr tohum'a göre ayarlamış olursunuz. Atacağınız tohum miktarı 500 gr/Da az ise şanzıman kolunu 8'den küçük rakama, atacağınız tohum 500 gr/Da fazla ise şanzıman kolunu 8'den daha büyük konuma getirin. Daha sonra işlemleri tekrar baştan alıp test yapınız ve istediğiniz miktardaki tohumu bulana kadar işlemleri tekrarlayınız.

NOT

Verilen değerler 100 m²'ye (yüz metrekare) eşittir.

Ekeceğiniz tohum cinsine göre büyük sürgü, küçük sürgü, klape ve şanzıman ayarını yaptıktan sonra 3 metre iş genişliği ve 600-16 lastik ebatı olan mibzerinizin tekerini yaklaşık 14. 7 tur çevirerek test kaplarına dökülen tohum miktarı 100 metrekareye atılacak tohum miktarına eşittir. Bu test ekeceğiniz tüm ürünlerde geçerlidir.

NOT

Makinanız verilen ölçülerin dışında ise **TABLO-3**'de makinanızı bulun ve tekerlek tur sayısını belirtilen rakam oranında çevirin. Test kaplarına dökülen miktar yine 100 metrekareye eşittir.

Test kabını kursların altına yerleştiriniz. Tüm kurslardan tohum gelinceye kadar tekerleği çeviriniz. Test kabına dökülen tohumu depoya boşaltınız. Test kabını tekrar kursun altına yerleştiriniz. Tekerleği makinanızın iş genişliği ve lastik ebatına göre **TABLO-3**'de belirtilen tur sayısı kadar çeviriniz. Test kabına dökülen tohumu tartınız.

Çıkan sonuç 100 m²'ye atılacak tohum miktarını verir. Siz 1000 m²'ye atılacak tohumu bulmak için dökülen miktarı 10 ile çarpın.

NOT

Verilen değerler 100 m²'ye (yüz metrekare) eşittir.

İyi temizlenmemiş ve kırık tohumlar topaç oluşturur ve ekim düzeninin bozulmasına neden olurlar. Örnek olarak kırık arpa ve kabuk yapmış kanola tohumları söylenebilir.

Toprak zeminde dönen hareket tekerinin zemin yapısından dolayı bir miktar patinaj yapma olasılığı her zaman vardır. Bu yüzden atılan tohum miktarı sapma gösterebilir.

Tarlaya ilk girişte tohum akışkanlığı ilk anda fazla olabilir ve bu yüzden kısa bir süre için makine hesaplanandan daha fazla tohum atar. Ancak bu durum bir süre sonra normale döner. Bu sapmalarının önüne geçmek için, yaklaşık 500 m. ekim yaptıktan sonra yeni bir ayar testi yapmanız ve gerekirse şanzıman ayarının düzeltilmesi tavsiye edilir.

5. 1 DEKARA ATILACAK GÜBRE MİKTARI HESAPLANMASI (1DA=1000 M²)

Mibzerinizin gübre gözüne tarlaya vermek istediğiniz gübreyi koyun. Makinayı 3 nokta askı sistemi ile tekerlekleri yerden kesecek kadar kaldırın.

Mibzerinizin ile tarlanıza tohum ile birlikte gübre vermek için gübreyi ne kadar atacağınızı aşağıdaki gibi hesaplayabilirsiniz.

İlk önce ekeceğiniz gübrenin cinsine göre sürgü kapağını 1 veya 2 konumuna getirin. 1. konum ufak taneli gübreler, 2. Konum ise orta büyüklükteki gübreler için kullanılır. Gübre için klapeyi 1 konumuna getiriniz. Mibzerinizin gübre dişlilerinin alt tarafındaki tablayı indirmek için işaret edilen yerdeki pimleri sökün ve tablayı arkaya doğru itin. Test kapları makinenin gübre dişlilerinin altına denk gelecek şekilde ayarlayın. Daha sonra mibzerinizi 3 Nokta askı sistemi ile tekerlekleri yerden kesecek kadar kaldırın. 3 Metre iş genişliği ve 600-16 lastik ebatı olan mibzerinin tohum şanzımanı bağlı olan tekerini yaklaşık 14. 7 tur çevirin. Test kablarna dökülen gübre miktarı 100 metrekareye atılacak gübre miktarına eşittir. Test kabına dökülen gübreyi hassas terazi/kantar ile tarttıktan sonra 10 ile çarparsanız 1000 m² atılacak gübre miktarını ayarlamış olursunuz.

Örnek olarak tekeri 14. 7 tur çevirdiğinizde dökülen miktar 1500 gram olsun. Bu rakamı 10 ile çarparsak 1500x10=15000 gram yani mibzerinizi dekara 15 kg gübreye göre ayarlamış olursunuz. Atacağınız gübre miktarı 15 kg/Da az ise şanzıman kolunu 16'dan küçük rakama, atacağınız tohum 15 kg/Da fazla ise şanzıman kolunu 16'dan daha büyük konuma getirin. Daha sonra işlemleri tekrar baştan alıp test yapınız ve istediğiniz miktardaki tohumu bulana kadar işlemleri tekrarlayınız.

NOT

Verilen değerler 100 m²'ye (yüz metrekaare) eşittir.

5. 2 TOHUM VE GÜBRE DEPOSUNUN BOŞALTIMASI

Tohum deposunu boşaltmak için, traktöre takılı ve kalkık vaziyetteki makinenin altına bir branda koyulur. Klape ayar kolu klapeyi boşaltma konumuna getirilir. Klape ayar kolu geriye doğru itilir; böylece depoda kalan tohumlar hortumlardan geçerek brandanın üzerine dökülür.

5. 3 EKİCİ AYAK BASKI AYARI

Ekim derinliği genellikle ekici ayaklara uygulanan yay baskısının artırılması yada azaltılmasıyla ayarlanır. Ayak tipine bağlı olarak yay baskı sistemi değişiklik gösterir.



Baskı yayı / Ayar vidası

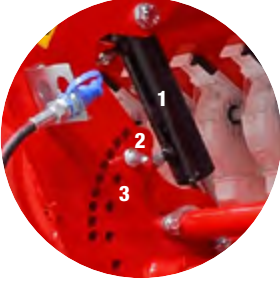


5. 4 TOHUM DERİNLİK AYARI

Tohum derinlik ayarı tek noktadan hidrolik olarak ayarlanır. Hidrolik lifti aşağıya doğru ittikçe ekim derinliği fazlalaşır, yukarı doğru çektikçe ise ekim derinliği azalır. Ekim derinliği hidrolikten ayarlandıktan sonra sistemi sabitlemek mümkündür.

Hidrolik olarak ayarlanabilen merkezi ekim derinliği ayarı tek diskli, çift diskli ve yaylı çizel ayaklı makinelerde standarttır.

Uçtan yaylı baltalı makinelerde ise ekim derinliği tekerlerde bulunan mekanik mekanizma ile ayarlanabilir. Tekerler yukarı doğru çekildikçe ekim derinliği fazlalaşır, tekerler yere doğru itildikçe ekim derinliği azalır.



- 1- Hidrolik piston
- 2- Sabitleme pimi
- 3- Derinlik ayar kademe delikleri

**NOT**

Mibzer çekili konumda bağlı iken kullanılacak baskı ayarı kademe delikleri.

**NOT**

Mibzer 3 nokta askı sistemine bağlı iken kullanılacak baskı ayarı kademe delikleri.

5. 5 MAKİNA DÜZLÜK AYARI

Mibzerinizi 3 nokta askı sistemiyle traktöre bağlayınız. Daha sonra mibzerinizin yan tarafına geçip ekici ayakların batış şekline göre ayar yapınız. Eğer ki öndeki ayaklar fazla, arkadaki ayaklar az batıyorsa ,traktörün ortakolunu uzatın. Eğer arka ayaklar fazla,ön ayaklar az batıyorsa traktörün ortakolunu kısaltın. Mibzerinize yan taraftan baktığınızda düz görünmeli.



Mibzeriniz çekili ise (pulled) ok yardımı vasıtasıyla traktörünüze bağlayın. Mibzerinizin yukarıda belirtildiği düzlük ayarını ok ile mibzer arasına takılan dişli kolu kullanarak yapabilirsiniz.



5. 6 TIRMİK AYARI

Tırmık sistemi tohumun daha iyi örtülmesi ve tarlada düzgün bir yüzey oluşturmak için kullanılmaktadır. Tırmık sistemi opsiyoneldir.

DİK TIRMİK

Dik tırmık anız artığının hiç olmadığı veya çok az miktarda olduğu zeminler için tercih edilmelidir. Tırmık ayarı, makinaya bağlı olan kollardaki yay ve ayar kademe delikleri ile yapılabilir.



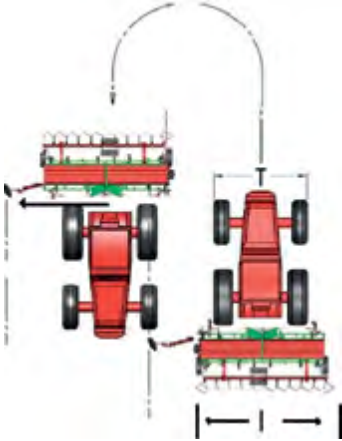
Y TIRMİK (OPSİYONLER)

Y tirmik, anız artığının çok olduğu durumlarda açıkta kalabilme ihtimali olan tohum çukurlarını kapatmak ve düzleme görevini yapabilmek için tercih edilmelidir. Yoğun miktarlardaki anız artıklarında bile düzenli bir şekilde çalışır. Tirmik elemanları yayılı olup, anız artığı olan veya anız artığı olmayan arazileri uygun şekilde düzeltir. Tirmik baskı ayarı kademe delikleri ile istenilen baskı oranında ayarlanabilir.



5. 7 MARKÖR AYARI

Ekim yaparken sıraların üstüste binmemesi için markör sistemi kullanılmaktadır. Makinanızda (var ise) markör ayarları aşağıdaki gibi yapılmaktadır. Markör opsiyoneldir.



Aşağıdaki formül kullanılarak iz çizici markörlerin boyu ayarlanır.

M: Makinenin orta noktası ile markör ucu arasındaki mesafe.

I: Ekim makinesinin ekim genişliği.

T: Traktörün ön tekerlekleri arasındaki mesafe.

$$M = I - (T / 2)$$

ÖRNEK

İş genişliği 300 cm olan bir ekim makinesi kullandığımızı ve traktör ön tekerlekleri arasındaki mesafenin de 150 cm olduğunu M varsayalım.

Böylece;

$$M = 300 - (150 / 2) = 300 - 75 = 225 \text{ cm.}$$

Markör Ayar Tablosu

Ön Teker İz Genişliği (Tekerleğin ortasından ortasına olan mesafe)	Makine İş Genişliği						
	200 cm	225 cm	250 cm	275 cm	300 cm	350 cm	400 cm
130 cm	135	160	185	210	235	285	335
135 cm	132,5	157,5	182,5	207,5	232,5	282,5	332,5
140 cm	130	155	180	205	230	280	330
145 cm	127,5	152,5	177,5	202,5	227,5	277,5	327,5
150 cm	125	150	175	200	225	275	325
155 cm	122,5	147,5	172,5	197,5	222,5	272,5	322,5
160 cm	120	145	170	195	220	270	320
165 cm	117,5	142,5	167,5	192,5	217,5	267,5	317,5
170 cm	115	140	165	190	215	265	315
175 cm	112,5	137,5	162,5	187,5	212,5	262,5	312,5
180 cm	110	135	160	185	210	260	310
185 cm	107,5	132,5	157,5	182,5	207,5	257,5	307,5
190 cm	105	130	155	180	205	255	305

Markör boyunu hesaplamak için; traktörünüzün ön tekerleklerini ortadan ortaya ölçün.

Daha sonra çıkan sonucu 2'ye bölün. Makinenin iş genişliğinden bulunduğunuz rakamı çıkarın.

Çıkan sonuç mibzerinizin ortasından markörün ucuna kadar olan mesafeyi Cm cinsinden ifade eder.

TABLO-4

5. 8 BASAMAKLAR

Makinenin arkasına takılan basamakları kullanarak, rahatlıkla tohum ve gübrenizi depolara doldurabilirsiniz. Yüzeyindeki tırtıklar sayesinde üstünden kayma riski minimuma indirilmiştir.



5. 9 TEKERLEK ÇAMUR SIYIRICILAR

Her iki tekerin arkasına teker üzerinde çamur birikimine engel olmak amacıyla toprak sıyrıcı takılmaktadır.



5. 10 DEPO SEVİYE GÖSTERGESİ

Depo içindeki tohum miktarını kontrol edebilmek için şamandıra göstergesi makine ön kısmında yer almaktadır.



5. 11 NAKLİYE

Şehirlerarası yollarda müsaade edilen maksimum taşıma genişliği.

3. 0 metredir. Nakliye esnasında, ekipman traktör hidroliği ile kaldırıldığından, traktörün arkasındaki farlar ve stop lambaları gözükmeyebilir. Herhangi bir kazaya sebep vermemek için ekipmanın arkasına far ve stop lambaları takılabilmektedir. Ekipmanın üzerindeki kabloları uygun yerlere takarak daha güvenli yolculuk yapabilirsiniz.

NOT Aydınlatma seti opsiyoneldir.

NOT Trafik seti opsiyoneldir.

6. 1 BAKIM

Ekim makinenizin uzun ömürlü olması iyi bir bakım ile mümkündür. Bu yüzden aşağıdaki önerilere gereken önemi veriniz.

6. 2 ŞANZİMAN

Kademesiz şanzıman kutusu yağ dolu olarak teslim edilmektedir. Şanzıman yağ seviyesi yağ gösterge camından izlenebilir. Yağ seviyesi gösterge camının ortasındaysa şanzımandaki yağ miktarı yeterli demektir. Yağ seviyesi göstergenin altına inmişse bir miktar yağ ekleyiniz.

6. 3 HAREKET ZİNCİRLERİ

İlk 10 saatlik ekimden sonra zincirlerin gergi düzeyi mutlaka ayarlanmalıdır. Her ekim dönemi sonunda zincirler temizlenmeli ve yağlanmalıdır.

6. 4 EKİCİ AYAKLAR

Tek diskli ve çift diskli ayaklardaki rulmanlar bakım gerektirmez. Yaylı çizel ayakların uçları ve uçtan yaylı baltalı ayakların baltaları düzenli olarak kontrol edilmeli ve aşınanlar varsa değiştirilmelidir. Aksi takdirde düzgün bir ekim derinliği elde etmek mümkün olmaz.

6. 5 PLASTİK VE SENTETİK PARÇALAR

Plastik parçalar her ekim dönemi sonunda yıkanıp temizlenmelidir (Asla tiner vb... incelticiler kullanmayın!).

6. 6 HAREKETLİ TEKERLER

Hareket tekerleklerinin havasını düzenli olarak kontrol edin ve gerekirse hava basın.

6. 7 HİDROLİK HORTUMLAR

Düzenli olarak kontrol edilmelidir. Hasarlı veya delik hortumlar derhal değiştirilmelidir.

NOT

Mibzeriniz çekili ise (pulled) traktörden sökmeden önce ekim pozisyonundan yol pozisyonuna alınız.

6. 8 İZ KABARTICILAR

İz kabartıcılar makinenin ana şasesine traktörün arka tekerlekleri hizasına monte edilmiştir. Kabartıcı ayaklarının, ekici ayaklarla aynı düzlem üzerinde takılı olmadığından emin olunuz. Ayrıca kabartıcı ayakların derinlik seviyesi ekici ayakların derinlik seviyesinden fazla olamamalıdır.

İz kabartıcı ayaklar tek diskli ,çift diskli ve yaylı çizel tipi makinelerde opsiyonel olarak sunulmaktadır.

6. 9 TEMİZLİK

Makine iş bitiminde sandıklarda kalan tohum ve gübreleri boşaltma için klapeyi alt konuma getirerek boşaltma işlemini yapabilirsiniz. Makine içerisinde tohum veya gübre kalmaması için hem sağ tekeri hemde sol tekeri çevirerek içeride kalan tohum ve gübreyi boşaltabilirsiniz. Makinenizi ilk önce suyla yıkayıp tüm toz,kir ve çamurdan arındırın. Kursakların altından hortumların içersine su tutun. Hortum içerisinde tohum,gübre,toz ve çamur kalmamasına özen gösterin. Daha sonra oto şampuanı ile makinanızı fırça veya sünger yardımıyla hem sandıkların içerisini hemde makinanızın dış tarafını tamamen yıkayın. Daha sonra tekrar su ile durulayın. Makinenizi güneş ışığı,yağmur,kar vb dış etkenlerden muhafaza edin. Makineniz size uzun süre hizmet edebilmesi için bakım ve temizlik şarttır. Lütfen belirtilen kurallara uygun hareket edin.

TOHUM ATIM ŞEMASI
(100 m²/gr. için önerilen tohum miktarı)

Tohum cinsi (İri ve orta tane)	Buğday		Arpa		Yulaf		Kırmızı Mercimek		Yeşil Mercimek		
Lastik Ebatı	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	
100 (Yüz) metrekare tohum için Tekerlek turu	17,7	16,5	17,7	16,5	17,7	16,5	17,7	16,5	17,7	16,5	
Klape kolu konumu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Büyük sürgü konumu	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Küçük sürgü konumu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Şanzıman ayar kolu değeri	5	330,07	276,9	257,14	237,38	111,8	104	401,18	293,8	211,77	202,1
	10	613,21	556,66	531,31	488,8	284,7	256,1	632,97	579,28	466,96	423,1
	15	941,59	874,9	796,9	740,35	479,7	452,4	980,07	898,69	719,81	653,1
	20	1289,6	1206,14	1073,8	1003,21	650	587,6	1333,8	1223,69	967,72	893,1
	25	1617,2	1557,14	1401,66	1285,83	945,1	852,8	1667,38	1571,31	1251,77	1143,1
	30	2065,83	1893,45	1712,62	1588,21	1127,1	1067,3	2108,21	1831,31	1550,25	1423,1
	35	2396,42	2306,07	1927,38	1786,07	1371,5	1275,3				
	38			2424,76	2300,35						
	40										
	45										
	50										
	55										
57											
60											



TOHUM ATIM ŞEMASI
(100 m²/gr. için önerilen tohum miktarı)

Tohum cinsi (İri ve orta tane)	Buğday		Arpa		Yulaf		Kırmızı Mercimek		Yeşil Mercimek		
Lastik Ebatı	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	
100 (Yüz) metrekare tohum için Tekerlek turu	14,7	13,7	14,7	13,7	14,7	13,7	14,7	13,7	14,7	13,7	
Klape kolu konumu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Büyük sürgü konumu	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Küçük sürgü konumu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Şanzıman ayar kolu değeri	5	431,63	362,1	336,26	310,42	146,2	136	524,62	384,2	276,93	264,1
	10	801,89	727,94	694,79	639,2	372,3	334,9	827,73	757,52	610,64	553,1
	15	1231,31	1144,1	1042,1	968,15	627,3	591,6	1281,63	1175,21	941,29	863,1
	20	1686,4	1577,26	1404,2	1311,89	850	768,4	1744,2	1600,21	1265,48	1173,1
	25	2114,8	2036,26	1832,94	1681,47	1235,9	1115,2	2180,42	2054,79	1636,93	1493,1
	30	2701,47	2476,05	2239,58	2076,89	1473,9	1395,7	2756,89	2394,79	2027,25	1853,1
	35	3133,78	3015,63	2520,42	2335,63	1793,5	1667,7				
	38			3170,84	3008,15						
	40										
	45										
	50										
	55										
57											
60											



ları)

Ebat / 15,3 Lastik	Nohut		Yonca		Tohum cinsi (Küçük tane)	Kanola	
	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik		600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik
16,5	17,7	16,5	17,7	16,5	100 (Yüz) Metrekare Tohum İçin Tekerlek Turu	17,7	16,5
1	2	2	0	0	Klape Konumu	0	0
2	3	3	0	0	Büyük Sürgü Konumu	0	0
0	0	0	3	3	Küçük Sürgü Konumu	4	4
2,15	678,21	610,35	45,11	31,59	2	4,732	3,51
3,67	1333,8	1209,52	71,11	57,07	3	7,085	5,85
9,62	2091,18	1961,18	93,21	85,8	4	13	11,83
5,44			125,45	115,83	5	16,51	15,34
1,01			153,66	143	6	20,02	17,68
0,25			193,83	176,28	7	23,53	21,19
			230,49	214,76	8	28,21	26
					9	33,02	29,51
					10	37,83	35,36
					11	42,51	37,83
					12		
					13		
					14		
					15		



Bu tablo sadece 13 sıralı (sıra arası 17,5 cm ise iş genişliği 2,50 m) mibzer için fabrika ortamında yapılan test sonuçlarıdır. Bağlayıcılığı bulunmamaktadır. Üretici firma bu konu ile ilgili hiçbir sorumluluğu kabul etmez.



Lütfen detaylı ayar için kullanma klavuzunu okuyun! Klepe konumu, sürgü konumu fabrika ortamında yapılan testler sonucu ortaya çıkmıştır. Tohum iriliği veya küçüklüğüne göre konumlar değişebilir. Çizelgede verilen rakamlar tohum ayarı yapabilmemiz için verilen referans rakamlarıdır. Bu rakamların hiçbir bağlayıcılığı yoktur Referans rakamları 100 (yüz) metrekare alana ekilecek miktarı gösterir.



Atacağınız tohum miktarı tabloda bulunmuyor ise sayfa 24-25'te bulunan tohum miktarı hesaplamasını yapabilirsiniz.

ları)

Ebat / 15,3 Lastik	Nohut		Yonca		Tohum cinsi (Küçük tane)	Kanola	
	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik		600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik
3,7	14,7	13,7	14,7	13,7	100 (Yüz) Metrekare Tohum İçin Tekerlek Turu	14,7	13,7
1	2	2	0	0	Klape Konumu	0	0
2	3	3	0	0	Büyük Sürgü Konumu	0	0
0	0	0	3	3	Küçük Sürgü Konumu	4	4
4,35	886,89	798,15	58,99	41,31	2	6,188	4,59
4,03	1744,2	1581,68	92,99	74,63	3	9,265	7,65
2,58	2734,62	2564,62	121,89	112,2	4	17	15,47
0,96			164,05	151,47	5	21,59	20,06
2,09			200,94	187	6	26,18	23,12
7,25			253,47	230,52	7	30,77	27,71
			301,41	280,84	8	36,89	34
					9	43,18	38,59
					10	49,47	46,24
					11	55,59	49,47
					12		
					13		
					14		
					15		



Bu tablo sadece 17 sıralı (sıra arası 17,5 cm ise iş genişliği 3 m) mibzer için fabrika ortamında yapılan test sonuçlarıdır. Bağlayıcılığı bulunmamaktadır. Üretici firma bu konu ile ilgili hiçbir sorumluluğu kabul etmez.



Lütfen detaylı ayar için kullanma klavuzunu okuyun! Klepe konumu, sürgü konumu fabrika ortamında yapılan testler sonucu ortaya çıkmıştır. Tohum iriliği veya küçüklüğüne göre konumlar değişebilir. Çizelgede verilen rakamlar tohum ayarı yapabilmemiz için verilen referans rakamlarıdır. Bu rakamların hiçbir bağlayıcılığı yoktur Referans rakamları 100 (yüz) metrekare alana ekilecek miktarı gösterir.



Atacağınız tohum miktarı tabloda bulunmuyor ise sayfa 24-25'te bulunan tohum miktarı hesaplamasını yapabilirsiniz.

TOHUM ATIM ŞEMASI
(100 m²/gr. için önerilen tohum miktarı)

Tohum cinsi (İri ve orta tane)	Buğday		Arpa		Yulaf		Kırmızı Mercimek		Yeşil Mercimek		
Lastik Ebatı	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	
100 (Yüz) metrekare tohum için Tekerlek turu	19,6	18,3	19,6	18,3	19,6	18,3	19,6	18,3	19,6	18,3	
Klape kolu konumu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Büyük sürgü konumu	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Küçük sürgü konumu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Şanzıman ayar kolu değeri	5	457,02	383,4	356,04	328,68	154,8	144	555,48	406,8	293,22	270,00
	10	849,06	770,76	735,66	676,8	394,2	354,6	876,42	802,08	646,56	586,80
	15	1303,74	1211,4	1103,4	1025,1	664,2	626,4	1357,02	1244,34	996,66	913,20
	20	1785,6	1670,04	1486,8	1389,06	900	813,6	1846,8	1694,34	1339,92	1231,20
	25	2239,2	2156,04	1940,76	1780,38	1308,6	1180,8	2308,68	2175,66	1733,22	1572,00
	30	2860,38	2621,7	2371,32	2199,06	1560,6	1477,8	2919,06	2535,66	2146,5	1908,00
	35	3318,12	3193,02	2668,68	2473,02	1899	1765,8				
	38			3357,36	3185,1						
	40										
	45										
	50										
	55										
57											
60											

18

TOHUM ATIM ŞEMASI
(100 m²/gr. için önerilen tohum miktarı)

Tohum cinsi (İri ve orta tane)	Buğday		Arpa		Yulaf		Kırmızı Mercimek		Yeşil Mercimek		
Lastik Ebatı	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	
100 (Yüz) metrekare tohum için Tekerlek turu	17,7	16,5	17,7	16,5	17,7	16,5	17,7	16,5	17,7	16,5	
Klape kolu konumu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Büyük sürgü konumu	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Küçük sürgü konumu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Şanzıman ayar kolu değeri	5	482,41	404,7	375,82	346,94	163,4	152	586,34	429,4	309,51	293,22
	10	896,23	813,58	776,53	714,4	416,1	374,3	925,11	846,64	682,48	619,20
	15	1376,17	1278,7	1164,7	1082,05	701,1	661,2	1432,41	1313,47	1052,03	964,80
	20	1884,8	1762,82	1569,4	1466,23	950	858,8	1949,4	1788,47	1414,36	1302,00
	25	2363,6	2275,82	2048,58	1879,29	1381,3	1246,4	2436,94	2296,53	1829,51	1668,00
	30	3019,29	2767,35	2503,06	2321,23	1647,3	1559,9	3081,23	2676,53	2265,75	2076,00
	35	3502,46	3370,41	2816,94	2610,41	2004,5	1863,9				
	38			3543,88	3362,05						
	40										
	45										
	50										
	55										
57											
60											

19

ları)

Tekerlek	Nohut		Yonca		Tohum cinsi (Küçük tane)	Kanola	
	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik		600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik
100 (Yüz) Metrekare Tohum İçin Tekerlek Türü	19,6	18,3	19,6	18,3	Lastik Ebatı	19,6	18,3
1	2	2	0	0	Klape Konumu	0	0
2	3	3	0	0	Büyük Sürgü Konumu	0	0
0	0	0	3	3	Küçük Sürgü Konumu	4	4
9,9	939,06	845,1	62,46	43,74	2	6,552	4,86
6,62	1846,8	1674,72	98,46	79,02	3	9,81	8,1
3,32	2895,48	2715,48	129,06	118,8	4	18	16,38
9,84			173,7	160,38	5	22,86	21,24
9,86			212,76	198	6	27,72	24,48
6,5			268,38	244,08	7	32,58	29,34
			319,14	297,36	8	39,06	36
					9	45,72	40,86
					10	52,38	48,96
					11	58,86	52,38
					12		
					13		
					14		
					15		



Bu tablo sadece 18 sıralı (iş genişliği 2,25m) mibzer için fabrika ortamında yapılan test sonuçlarıdır. Bağlayıcılığı bulunmamaktadır. Üretici firma bu konu ile ilgili hiçbir sorumluluğu kabul etmez.



Lütfen detaylı ayar için kullanma klavuzunu okuyun! Klepe konumu, sürgü konumu fabrika ortamında yapılan testler sonucu ortaya çıkmıştır. Tohum iriliği veya küçüklüğüne göre konumlar değişebilir. Çizelgede verilen rakamlar tohum ayarı yapabilmemiz için verilen referans rakamlarıdır. Bu rakamların hiçbir bağlayıcılığı yoktur Referans rakamları 100 (yüz) metrekare alana ekilecek miktarı gösterir.



Atacağınız tohum miktarı tabloda bulunmuyor ise sayfa 24-25'te bulunan tohum miktarı hesaplamasını yapabilirsiniz.

ları)

Tekerlek	Nohut		Yonca		Tohum cinsi (Küçük tane)	Kanola	
	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik		600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik
100 (Yüz) Metrekare Tohum İçin Tekerlek Türü	17,7	16,5	17,7	16,5	Lastik Ebatı	17,7	16,5
1	2	2	0	0	Klape Konumu	0	0
2	3	3	0	0	Büyük Sürgü Konumu	0	0
0	0	0	3	3	Küçük Sürgü Konumu	4	4
5,45	991,23	892,05	65,93	46,17	2	6,916	5,13
9,21	1949,4	1767,76	103,93	83,41	3	10,355	8,55
4,06	3056,34	2866,34	136,23	125,4	4	19	17,29
8,72			183,35	169,29	5	24,13	22,42
7,63			224,58	209	6	29,26	25,84
5,75			283,29	257,64	7	34,39	30,97
			336,87	313,88	8	41,23	38
					9	48,26	43,13
					10	55,29	51,68
					11	62,13	55,29
					12		
					13		
					14		
					15		



Bu tablo sadece 19 sıralı (iş genişliği 2,50m) mibzer için fabrika ortamında yapılan test sonuçlarıdır. Bağlayıcılığı bulunmamaktadır. Üretici firma bu konu ile ilgili hiçbir sorumluluğu kabul etmez.



Lütfen detaylı ayar için kullanma klavuzunu okuyun! Klepe konumu, sürgü konumu fabrika ortamında yapılan testler sonucu ortaya çıkmıştır. Tohum iriliği veya küçüklüğüne göre konumlar değişebilir. Çizelgede verilen rakamlar tohum ayarı yapabilmemiz için verilen referans rakamlarıdır. Bu rakamların hiçbir bağlayıcılığı yoktur Referans rakamları 100 (yüz) metrekare alana ekilecek miktarı gösterir.



Atacağınız tohum miktarı tabloda bulunmuyor ise sayfa 24-25'te bulunan tohum miktarı hesaplamasını yapabilirsiniz.

TOHUM ATIM ŞEMASI
(100 m²/gr. için önerilen tohum miktarı)

Tohum cinsi (İri ve orta tane)	Buğday		Arpa		Yulaf		Kırmızı Mercimek		Yeşil Mercimek		
Lastik Ebatı	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	
100 (Yüz) metrekare tohum için Tekerlek turu	17,7	16,5	17,7	16,5	17,7	16,5	17,7	16,5	17,7	16,5	
Klape kolu konumu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Büyük sürgü konumu	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Küçük sürgü konumu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Şanzıman ayar kolu değeri	5	507,8	426	395,6	365,2	172	160	617,2	452	325,8	300,0
	10	943,4	856,4	817,4	752	438	394	973,8	891,2	718,4	650,0
	15	1448,6	1346	1226	1139	738	696	1507,8	1382,6	1107,4	1000,0
	20	1984	1855,6	1652	1543,4	1000	904	2052	1882,6	1488,8	1350,0
	25	2488	2395,6	2156,4	1978,2	1454	1312	2565,2	2417,4	1925,8	1750,0
	30	3178,2	2913	2634,8	2443,4	1734	1642	3243,4	2817,4	2385	2150,0
	35	3686,8	3547,8	2965,2	2747,8	2110	1962				
	38			3730,4	3539						
	40										
	45										
	50										
	55										
57											
60											



TOHUM ATIM ŞEMASI
(100 m²/gr. için önerilen tohum miktarı)

Tohum cinsi (İri ve orta tane)	Buğday		Arpa		Yulaf		Kırmızı Mercimek		Yeşil Mercimek		
Lastik Ebatı	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	
100 (Yüz) metrekare tohum için Tekerlek turu	12,6	11,8	12,6	11,8	12,6	11,8	12,6	11,8	12,6	11,8	
Klape kolu konumu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Büyük sürgü konumu	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Küçük sürgü konumu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Şanzıman ayar kolu değeri	5	533,19	447,3	415,38	383,46	180,6	168	648,06	474,6	342,09	320,0
	10	990,57	899,22	858,27	789,6	459,9	413,7	1022,49	935,76	754,32	680,0
	15	1521,03	1413,3	1287,3	1195,95	774,9	730,8	1583,19	1451,73	1162,77	1060,0
	20	2083,2	1948,38	1734,6	1620,57	1050	949,2	2154,6	1976,73	1563,24	1440,0
	25	2612,4	2515,38	2264,22	2077,11	1526,7	1377,6	2693,46	2538,27	2022,09	1840,0
	30	3337,11	3058,65	2766,54	2565,57	1820,7	1724,1	3405,57	2958,27	2504,25	2290,0
	35	3871,14	3725,19	3113,46	2885,19	2215,5	2060,1				
	38			3916,92	3715,95						
	40										
	45										
	50										
	55										
57											
60											



ları)

Tekerlek	Nohut		Yonca		Tohum cinsi (Küçük tane)	Kanola	
	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik		600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik
15,3					Lastik Ebatı		
1,8	17,7	16,5	17,7	16,5	100 (Yüz) Metrekare Tohum İçin Tekerlek Türü	17,7	16,5
1	2	2	0	0	Klape Konumu	0	0
2	3	3	0	0	Büyük Sürgü Konumu	0	0
0	0	0	3	3	Küçük Sürgü Konumu	4	4
11	1043,4	939	69,4	48,6	2	7,28	5,4
1,8	2052	1860,8	109,4	87,8	3	10,9	9
14,8	3217,2	3017,2	143,4	132	4	20	18,2
77,6			193	178,2	5	25,4	23,6
55,4			236,4	220	6	30,8	27,2
85			298,2	271,2	7	36,2	32,6
			354,6	330,4	8	43,4	40
					9	50,8	45,4
					10	58,2	54,4
					11	65,4	58,2
					12		
					13		
					14		
					15		



Bu tablo sadece 20 sıralı (iş genişliği 2,50m) mibzer için fabrika ortamında yapılan test sonuçlarıdır. Bağlayıcılığı bulunmamaktadır. Üretici firma bu konu ile ilgili hiçbir sorumluluğu kabul etmez.



Lütfen detaylı ayar için kullanma klavuzunu okuyun! Klepe konumu, sürgü konumu fabrika ortamında yapılan testler sonucu ortaya çıkmıştır. Tohum iriliği veya küçüklüğüne göre konumlar değişebilir. Çizelgede verilen rakamlar tohum ayarı yapabilmemiz için verilen referans rakamlarıdır. Bu rakamların hiçbir bağlayıcılığı yoktur Referans rakamları 100 (yüz) metrekare alana ekilecek miktarı gösterir.



Atacağınız tohum miktarı tabloda bulunmuyor ise sayfa 24-25'te bulunan tohum miktarı hesaplamasını yapabilirsiniz.

ları)

Tekerlek	Nohut		Yonca		Tohum cinsi (Küçük tane)	Kanola	
	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik		600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik
15,3					Lastik Ebatı		
1,8	12,6	11,8	12,6	11,8	100 (Yüz) Metrekare Tohum İçin Tekerlek Türü	12,6	11,8
1	2	2	0	0	Klape Konumu	0	0
2	3	3	0	0	Büyük Sürgü Konumu	0	0
0	0	0	3	3	Küçük Sürgü Konumu	4	4
5,55	1095,57	985,95	72,87	51,03	2	7,644	5,67
4,39	2154,6	1953,84	114,87	92,19	3	11,445	9,45
5,54	3378,06	3168,06	150,57	138,6	4	21	19,11
6,48			202,65	187,11	5	26,67	24,78
3,17			248,22	231	6	32,34	28,56
4,25			313,11	284,76	7	38,01	34,23
			372,33	346,92	8	45,57	42
					9	53,34	47,67
					10	61,11	57,12
					11	68,67	61,11
					12		
					13		
					14		
					15		



Bu tablo sadece 21 sıralı (sıra arası 17,5 cm ise iş genişliği 3,50 m, sıra arası 12 cm ise 2,5m) mibzer için fabrika ortamında yapılan test sonuçlarıdır. Bağlayıcılığı bulunmamaktadır. Üretici firma bu konu ile ilgili hiçbir sorumluluğu kabul etmez.



Lütfen detaylı ayar için kullanma klavuzunu okuyun! Klepe konumu, sürgü konumu fabrika ortamında yapılan testler sonucu ortaya çıkmıştır. Tohum iriliği veya küçüklüğüne göre konumlar değişebilir. Çizelgede verilen rakamlar tohum ayarı yapabilmemiz için verilen referans rakamlarıdır. Bu rakamların hiçbir bağlayıcılığı yoktur Referans rakamları 100 (yüz) metrekare alana ekilecek miktarı gösterir.



Atacağınız tohum miktarı tabloda bulunmuyor ise sayfa 24-25'te bulunan tohum miktarı hesaplamasını yapabilirsiniz.

TOHUM ATIM ŞEMASI

(100 m²/gr. için önerilen tohum miktar

Tohum cinsi (İri ve orta tane)	Buğday		Arpa		Yulaf		Kırmızı Mercimek		Yeşil Mercimek		
Lastik Ebatı	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	
100 (Yüz) metrekare tohum için Tekerlek turu	16,0	18,3	16,0	18,3	16,0	18,3	16,0	18,3	16,0	18,3	
Klape kolu konumu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Büyük sürgü konumu	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Küçük sürgü konumu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Şanzıman ayar kolu değeri	5	558,58	468,6	435,16	401,72	189,2	176	678,92	497,2	358,38	34
	10	1037,74	942,04	899,14	827,2	481,8	433,4	1071,18	980,32	790,24	716
	15	1593,46	1480,6	1348,6	1252,9	811,8	765,6	1658,58	1520,86	1218,14	1116
	20	2182,4	2041,16	1817,2	1697,74	1100	994,4	2257,2	2070,86	1637,68	1516
	25	2736,8	2635,16	2372,04	2176,02	1599,4	1443,2	2821,72	2659,14	2118,38	1936
	30	3496,02	3204,3	2898,28	2687,74	1907,4	1806,2	3567,74	3099,14	2623,5	2406
	35	4055,48	3902,58	3261,72	3022,58	2321	2158,2				
	38			4103,44	3892,9						
	40										
	45										
	50										
	55										
57											
60											



TOHUM ATIM ŞEMASI

(100 m²/gr. için önerilen tohum miktar

Tohum cinsi (İri ve orta tane)	Buğday		Arpa		Yulaf		Kırmızı Mercimek		Yeşil Mercimek		
Lastik Ebatı	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	
100 (Yüz) metrekare tohum için Tekerlek turu	14,7	13,7	14,7	13,7	14,7	13,7	14,7	13,7	14,7	13,7	
Klape kolu konumu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Büyük sürgü konumu	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Küçük sürgü konumu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Şanzıman ayar kolu değeri	5	584	490	455	420	197,8	184	710	520	440	4
	10	1085	985	940	865	503,7	453,1	1120	1025	970	8
	15	1666	1548	1410	1310	848,7	800,4	1734	1590	1495	13
	20	2282	2134	1900	1775	1150	1039,6	2360	2165	2010	18
	25	2862	2755	2480	2275	1672,1	1508,8	2950	2780	2600	23
	30	3655	3350	3030	2810	1994,1	1888,3	3730	3240	3220	29
	35	4240	4080	3410	3160	2426,5	2256,3				
	38			4290	4070						
	40										
	45										
	50										
	55										
57											
60											



ları)

Tekerlek	Nohut		Yonca		Tohum cinsi (Küçük tane)	Kanola	
	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik		600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik
100 (Yüz) Metrekare Tohum İçin Tekerlek Türü	16,0	18,3	16,0	18,3	Lastik Ebatı	16,0	18,3
1	2	2	0	0	Klape Konumu	0	0
2	3	3	0	0	Büyük Sürgü Konumu	0	0
0	0	0	3	3	Küçük Sürgü Konumu	4	4
2,1	1147,74	1032,9	76,34	53,46	2	8,008	5,94
5,98	2257,2	2046,88	120,34	96,58	3	11,99	9,9
6,28	3538,92	3318,92	157,74	145,2	4	22	20,02
5,36			212,3	196,02	5	27,94	25,96
0,94			260,04	242	6	33,88	29,92
03,5			328,02	298,32	7	39,82	35,86
			390,06	363,44	8	47,74	44
					9	55,88	49,94
					10	64,02	59,84
					11	71,94	64,02
					12		
					13		
					14		
					15		



Bu tablo sadece 22 sıralı (iş genişliği 2,75m) mibzer için fabrika ortamında yapılan test sonuçlarıdır. Bağlayıcılığı bulunmamaktadır. Üretici firma bu konu ile ilgili hiçbir sorumluluğu kabul etmez.



Lütfen detaylı ayar için kullanma klavuzunu okuyun! Klepe konumu, sürgü konumu fabrika ortamında yapılan testler sonucu ortaya çıkmıştır. Tohum iriliği veya küçüklüğüne göre konumlar değişebilir. Çizelgede verilen rakamlar tohum ayarı yapabilmemiz için verilen referans rakamlarıdır. Bu rakamların hiçbir bağlayıcılığı yoktur Referans rakamları 100 (yüz) metrekare alana ekilecek miktarı gösterir.



Atacağınız tohum miktarı tabloda bulunmuyor ise sayfa 24-25'te bulunan tohum miktarı hesaplamasını yapabilirsiniz.

ları)

Tekerlek	Nohut		Yonca		Tohum cinsi (Küçük tane)	Kanola	
	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik		600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik
100 (Yüz) Metrekare Tohum İçin Tekerlek Türü	14,7	13,7	14,7	13,7	Lastik Ebatı	14,7	13,7
1	2	2	0	0	Klape Konumu	0	0
2	3	3	0	0	Büyük Sürgü Konumu	0	0
0	0	0	3	3	Küçük Sürgü Konumu	4	4
20	1200	1080	80	56	2	8,372	6,21
80	2360	2140	126	101	3	12,535	10,35
870	3700	3470	165	152	4	23	20,93
860			222	205	5	29,21	27,14
870			272	253	6	35,42	31,28
850			343	312	7	41,63	37,49
			408	380	8	49,91	46
					9	58,42	52,21
					10	66,93	62,56
					11	75,21	66,93
					12		
					13		
					14		
					15		



Bu tablo sadece 23 sıralı (iş genişliği 3 m) mibzer için fabrika ortamında yapılan test sonuçlarıdır. Bağlayıcılığı bulunmamaktadır. Üretici firma bu konu ile ilgili hiçbir sorumluluğu kabul etmez.



Lütfen detaylı ayar için kullanma klavuzunu okuyun! Klepe konumu, sürgü konumu fabrika ortamında yapılan testler sonucu ortaya çıkmıştır. Tohum iriliği veya küçüklüğüne göre konumlar değişebilir. Çizelgede verilen rakamlar tohum ayarı yapabilmemiz için verilen referans rakamlarıdır. Bu rakamların hiçbir bağlayıcılığı yoktur Referans rakamları 100 (yüz) metrekare alana ekilecek miktarı gösterir.



Atacağınız tohum miktarı tabloda bulunmuyor ise sayfa 24-25'te bulunan tohum miktarı hesaplamasını yapabilirsiniz.

TOHUM ATIM ŞEMASI
(100 m²/gr. için önerilen tohum miktarı)

Tohum cinsi (İri ve orta tane)	Buğday		Arpa		Yulaf		Kırmızı Mercimek		Yeşil Mercimek		
Lastik Ebatı	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	
100 (Yüz) metrekare tohum için Tekerlek turu	14,7	13,7	14,7	13,7	14,7	13,7	14,7	13,7	14,7	13,7	
Klape kolu konumu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Büyük sürgü konumu	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Küçük sürgü konumu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Şanzıman ayar kolu değeri	5	609,36	511,2	474,72	438,24	206,4	192	740,64	542,4	390,96	378,24
	10	1132,08	1027,68	980,88	902,4	525,6	472,8	1168,56	1069,44	862,08	782,4
	15	1738,32	1615,2	1471,2	1366,8	885,6	835,2	1809,36	1659,12	1328,88	1219,2
	20	2380,8	2226,72	1982,4	1852,08	1200	1084,8	2462,4	2259,12	1786,56	1651,2
	25	2985,6	2874,72	2587,68	2373,84	1744,8	1574,4	3078,24	2900,88	2310,96	2102,4
	30	3813,84	3495,6	3161,76	2932,08	2080,8	1970,4	3892,08	3380,88	2862	2606,4
	35	4424,16	4257,36	3558,24	3297,36	2532	2354,4				
	38			4476,48	4246,8						
	40										
	45										
	50										
	55										
57											
60											



TOHUM ATIM ŞEMASI
(100 m²/gr. için önerilen tohum miktarı)

Tohum cinsi (İri ve orta tane)	Buğday		Arpa		Yulaf		Kırmızı Mercimek		Yeşil Mercimek		
Lastik Ebatı	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	
100 (Yüz) metrekare tohum için Tekerlek turu	11,0	10,3	11,0	10,3	11,0	10,3	11,0	10,3	11,0	10,3	
Klape kolu konumu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Büyük sürgü konumu	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Küçük sürgü konumu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Şanzıman ayar kolu değeri	5	533,19	447,3	415,38	383,46	180,6	168	648,06	474,6	342,09	320,4
	10	990,57	899,22	858,27	789,6	459,9	413,7	1022,49	935,76	754,32	684,0
	15	1521,03	1413,3	1287,3	1195,95	774,9	730,8	1583,19	1451,73	1162,77	1066,8
	20	2083,2	1948,38	1734,6	1620,57	1050	949,2	2154,6	1976,73	1563,24	1444,8
	25	2612,4	2515,38	2264,22	2077,11	1526,7	1377,6	2693,46	2538,27	2022,09	1843,2
	30	3337,11	3058,65	2766,54	2565,57	1820,7	1724,1	3405,57	2958,27	2504,25	2294,4
	35	3871,14	3725,19	3113,46	2885,19	2215,5	2060,1				
	38			3916,92	3715,95						
	40										
	45										
	50										
	55										
57											
60											



ları)

Tekerlek	Nohut		Yonca		Tohum cinsi (Küçük tane)	Kanola	
	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik		600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik
10,3	14,7	13,7	14,7	13,7	100 (Yüz) Metrekare Tohum İçin Tekerlek Türü	14,7	13,7
1	2	2	0	0	Klape Konumu	0	0
2	3	3	0	0	Büyük Sürgü Konumu	0	0
0	0	0	3	3	Küçük Sürgü Konumu	4	4
3,2	1252,08	1126,8	83,28	58,32	2	8,736	6,48
2,16	2462,4	2232,96	131,28	105,36	3	13,08	10,8
7,76	3860,64	3620,64	172,08	158,4	4	24	21,84
3,12			231,6	213,84	5	30,48	28,32
6,48			283,68	264	6	36,96	32,64
322			357,84	325,44	7	43,44	39,12
			425,52	396,48	8	52,08	48
					9	60,96	54,48
					10	69,84	65,28
					11	78,48	69,84
					12		
					13		
					14		
					15		



Bu tablo sadece 24 sıralı (iş genişliği 3 m) mibzer için fabrika ortamında yapılan test sonuçlarıdır. Bağlayıcılığı bulunmamaktadır. Üretici firma bu konu ile ilgili hiçbir sorumluluğu kabul etmez.



Lütfen detaylı ayar için kullanma klavuzunu okuyun! Klepe konumu, sürgü konumu fabrika ortamında yapılan testler sonucu ortaya çıkmıştır. Tohum iriliği veya küçüklüğüne göre konumlar değişebilir. Çizelgede verilen rakamlar tohum ayarı yapabilmemiz için verilen referans rakamlardır. Bu rakamların hiçbir bağlayıcılığı yoktur Referans rakamları 100 (yüz) metrekare alana ekilecek miktarı gösterir.



Atacağınız tohum miktarı tabloda bulunmuyor ise sayfa 24-25'te bulunan tohum miktarı hesaplamasını yapabilirsiniz.

ları)

Tekerlek	Nohut		Yonca		Tohum cinsi (Küçük tane)	Kanola	
	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik		600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik
10,3	11,0	10,3	11,0	10,3	100 (Yüz) Metrekare Tohum İçin Tekerlek Türü	11,0	10,3
1	2	2	0	0	Klape Konumu	0	0
2	3	3	0	0	Büyük Sürgü Konumu	0	0
0	0	0	3	3	Küçük Sürgü Konumu	4	4
6,55	1095,57	985,95	72,87	51,03	2	9,1	6,75
4,39	2154,6	1953,84	114,87	92,19	3	13,625	11,25
5,54	3378,06	3168,06	150,57	138,6	4	25	22,75
6,48			202,65	187,11	5	31,75	29,5
3,17			248,22	231	6	38,5	34
4,25			313,11	284,76	7	45,25	40,75
			372,33	346,92	8	54,25	50
					9	63,5	56,75
					10	72,75	68
					11	81,75	72,75
					12		
					13		
					14		
					15		



Bu tablo sadece 25 sıralı (iş genişliği 3 m) mibzer için fabrika ortamında yapılan test sonuçlarıdır. Bağlayıcılığı bulunmamaktadır. Üretici firma bu konu ile ilgili hiçbir sorumluluğu kabul etmez.



Lütfen detaylı ayar için kullanma klavuzunu okuyun! Klepe konumu, sürgü konumu fabrika ortamında yapılan testler sonucu ortaya çıkmıştır. Tohum iriliği veya küçüklüğüne göre konumlar değişebilir. Çizelgede verilen rakamlar tohum ayarı yapabilmemiz için verilen referans rakamlardır. Bu rakamların hiçbir bağlayıcılığı yoktur Referans rakamları 100 (yüz) metrekare alana ekilecek miktarı gösterir.



Atacağınız tohum miktarı tabloda bulunmuyor ise sayfa 24-25'te bulunan tohum miktarı hesaplamasını yapabilirsiniz.

TOHUM ATIM ŞEMASI
(100 m²/gr. için önerilen tohum miktarı)

Tohum cinsi (İri ve orta tane)	Buğday		Arpa		Yulaf		Kırmızı Mercimek		Yeşil Mercimek		
Lastik Ebatı	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	
100 (Yüz) metrekare tohum için Tekerlek turu	12,6	11,8	12,6	11,8	12,6	11,8	12,6	11,8	12,6	11,8	
Klape kolu konumu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Büyük sürgü konumu	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Küçük sürgü konumu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Şanzıman ayar kolu değeri	5	685	575	534	493	232,2	216	833	610	516	493
	10	1273	1156	1103	1015	591,3	531,9	1314	1203	1138	1015
	15	1955	1817	1655	1538	996,3	939,6	2035	1866	1755	1655
	20	2678	2505	2230	2083	1350	1220,4	2770	2541	2360	2230
	25	3360	3234	2910	2670	1962,9	1771,2	3463	3263	3052	2910
	30	4290	3932	3556	3300	2340,9	2216,7	4378	3803	3780	3556
	35	4977	4790	4000	3709	2848,5	2648,7				
	38			5036	4777						
	40										
	45										
	50										
	55										
57											
60											

27

TOHUM ATIM ŞEMASI
(100 m²/gr. için önerilen tohum miktarı)

Tohum cinsi (İri ve orta tane)	Buğday		Arpa		Yulaf		Kırmızı Mercimek		Yeşil Mercimek		
Lastik Ebatı	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	
100 (Yüz) metrekare tohum için Tekerlek turu	12,6	11,8	12,6	11,8	12,6	11,8	12,6	11,8	12,6	11,8	
Klape kolu konumu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Büyük sürgü konumu	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Küçük sürgü konumu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Şanzıman ayar kolu değeri	5	710,92	596,4	553,84	511,28	240,8	224	864,08	632,8	456,12	432,8
	10	1320,76	1198,96	1144,36	1052,8	613,2	551,6	1363,32	1247,68	1005,76	912,8
	15	2028,04	1884,4	1716,4	1594,6	1033,2	974,4	2110,92	1935,64	1550,36	1425,6
	20	2777,6	2597,84	2312,8	2160,76	1400	1265,6	2872,8	2635,64	2084,32	1920,8
	25	3483,2	3353,84	3018,96	2769,48	2035,6	1836,8	3591,28	3384,36	2696,12	2452,8
	30	4449,48	4078,2	3688,72	3420,76	2427,6	2298,8	4540,76	3944,36	3339	3060,8
	35	5161,52	4966,92	4151,28	3846,92	2954	2746,8				
	38			5222,56	4954,6						
	40										
	45										
	50										
	55										
57											
60											

28

ları)

Tekerlek	Nohut		Yonca		Tohum cinsi (Küçük tane)	Kanola	
	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik		600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik
1,8	12,6	11,8	12,6	11,8	100 (Yüz) Metrekare Tohum İçin Tekerlek Türü	12,6	11,8
1	2	2	0	0	Klape Konumu	0	0
2	3	3	0	0	Büyük Sürgü Konumu	0	0
0	0	0	3	3	Küçük Sürgü Konumu	4	4
93	1408	1267	94	65	2	9,828	7,29
333	2770	2512	148	118	3	14,715	12,15
608	4343	4073	193	178	4	27	24,57
83			260	240	5	34,29	31,86
782			319	297	6	41,58	36,72
63			402	366	7	48,87	44,01
			478	446	8	58,59	54
					9	68,58	61,29
					10	78,57	73,44
					11	88,29	78,57
					12		
					13		
					14		
					15		



Bu tablo sadece 27 sıralı (iş genişliği 3,5 m) mibzer için fabrika ortamında yapılan test sonuçlarıdır. Bağlılığı bulunmamaktadır. Üretici firma bu konu ile ilgili hiçbir sorumluluğu kabul etmez.



Lütfen detaylı ayar için kullanma klavuzunu okuyun! Klepe konumu, sürgü konumu fabrika ortamında yapılan testler sonucu ortaya çıkmıştır. Tohum iriliği veya küçüklüğüne göre konumlar değişebilir. Çizelgede verilen rakamlar tohum ayarı yapabilmemiz için verilen referans rakamlarıdır. Bu rakamların hiçbir bağlılığı yoktur Referans rakamları 100 (yüz) metrekare alana ekilecek miktarı gösterir.



Atacağınız tohum miktarı tabloda bulunmuyor ise sayfa 24-25'te bulunan tohum miktarı hesaplamasını yapabilirsiniz.

ları)

Tekerlek	Nohut		Yonca		Tohum cinsi (Küçük tane)	Kanola	
	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik		600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik
1,8	12,6	11,8	12,6	11,8	100 (Yüz) Metrekare Tohum İçin Tekerlek Türü	12,6	11,8
1	2	2	0	0	Klape Konumu	0	0
2	3	3	0	0	Büyük Sürgü Konumu	0	0
0	0	0	3	3	Küçük Sürgü Konumu	4	4
5,4	1460,76	1314,6	97,16	68,04	2	10,192	7,56
2,52	2872,8	2605,12	153,16	122,92	3	15,26	12,6
0,72	4504,08	4224,08	200,76	184,8	4	28	25,48
8,64			270,2	249,48	5	35,56	33,04
7,56			330,96	308	6	43,12	38,08
059			417,48	379,68	7	50,68	45,64
			496,44	462,56	8	60,76	56
					9	71,12	63,56
					10	81,48	76,16
					11	91,56	81,48
					12		
					13		
					14		
					15		



Bu tablo sadece 28 sıralı (iş genişliği 3,5 m) mibzer için fabrika ortamında yapılan test sonuçlarıdır. Bağlılığı bulunmamaktadır. Üretici firma bu konu ile ilgili hiçbir sorumluluğu kabul etmez.



Lütfen detaylı ayar için kullanma klavuzunu okuyun! Klepe konumu, sürgü konumu fabrika ortamında yapılan testler sonucu ortaya çıkmıştır. Tohum iriliği veya küçüklüğüne göre konumlar değişebilir. Çizelgede verilen rakamlar tohum ayarı yapabilmemiz için verilen referans rakamlarıdır. Bu rakamların hiçbir bağlılığı yoktur Referans rakamları 100 (yüz) metrekare alana ekilecek miktarı gösterir.



Atacağınız tohum miktarı tabloda bulunmuyor ise sayfa 24-25'te bulunan tohum miktarı hesaplamasını yapabilirsiniz.

TOHUM ATIM ŞEMASI
(100 m²/gr. için önerilen tohum miktarı)

Tohum cinsi (İri ve orta tane)	Buğday		Arpa		Yulaf		Kırmızı Mercimek		Yeşil Mercimek		
Lastik Ebatı	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	
100 (Yüz) metrekare tohum için Tekerlek turu	12,6	11,8	12,6	11,8	12,6	11,8	12,6	11,8	12,6	11,8	
Klape kolu konumu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Büyük sürgü konumu	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Küçük sürgü konumu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Şanzıman ayar kolu değeri	5	736,31	617,7	573,62	529,54	249,4	232	894,94	655,4	472,41	450,0
	10	1367,93	1241,78	1185,23	1090,4	635,1	571,3	1412,01	1292,24	1041,68	940,0
	15	2100,47	1951,7	1777,7	1651,55	1070,1	1009,2	2186,31	2004,77	1605,73	1470,0
	20	2876,8	2690,62	2395,4	2237,93	1450	1310,8	2975,4	2729,77	2158,76	1990,0
	25	3607,6	3473,62	3126,78	2868,39	2108,3	1902,4	3719,54	3505,23	2792,41	2540,0
	30	4608,39	4223,85	3820,46	3542,93	2514,3	2380,9	4702,93	4085,23	3458,25	3160,0
	35	5345,86	5144,31	4299,54	3984,31	3059,5	2844,9				
	38			5409,08	5131,55						
	40										
	45										
	50										
	55										
57											
60											

29

TOHUM ATIM ŞEMASI
(100 m²/gr. için önerilen tohum miktarı)

Tohum cinsi (İri ve orta tane)	Buğday		Arpa		Yulaf		Kırmızı Mercimek		Yeşil Mercimek		
Lastik Ebatı	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	
100 (Yüz) metrekare tohum için Tekerlek turu	11,0	10,3	11,0	10,3	11,0	10,3	11,0	10,3	11,0	10,3	
Klape kolu konumu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Büyük sürgü konumu	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Küçük sürgü konumu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Şanzıman ayar kolu değeri	5	786	660	613	566	266,6	248	956	700	592	500,0
	10	1461	1327	1266	1165	678,9	610,7	1508	1381	1306	1100,0
	15	2244	2086	1900	1765	1143,9	1078,8	2336	2142	2015	1800,0
	20	3074	2876	2560	2391	1550	1401,2	3180	2917	2709	2500,0
	25	3857	3713	3341	3065	2253,7	2033,6	3980	3746	3504	3100,0
	30	4925	4514	4082	3788	2687,7	2545,1	5026	4366	4340	3900,0
	35	5714	5500	4592	4258	3270,5	3041,1				
	38			5782	5484						
	40										
	45										
	50										
	55										
57											
60											

31

ları)

Tekerlek	Nohut		Yonca		Tohum cinsi (Küçük tane)	Kanola	
	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik		600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik
100 (Yüz) Metrekare Tohum İçin Tekerlek Türü	12,6	11,8	12,6	11,8	Lastik Ebatı	12,6	11,8
1	2	2	0	0	Klape Konumu	0	0
2	3	3	0	0	Büyük Sürgü Konumu	0	0
0	0	0	3	3	Küçük Sürgü Konumu	4	4
0,95	1512,93	1361,55	100,63	70,47	2	10,556	7,83
5,11	2975,4	2698,16	158,63	127,31	3	15,805	13,05
1,46	4664,94	4374,94	207,93	191,4	4	29	26,39
7,52			279,85	258,39	5	36,83	34,22
5,33			342,78	319	6	44,66	39,44
8,25			432,39	393,24	7	52,49	47,27
			514,17	479,08	8	62,93	58
					9	73,66	65,83
					10	84,39	78,88
					11	94,83	84,39
					12		
					13		
					14		
					15		



Bu tablo sadece 29 sıralı (iş genişliği 3,5 m) mibzer için fabrika ortamında yapılan test sonuçlarıdır. Bağlayıcılığı bulunmamaktadır. Üretici firma bu konu ile ilgili hiçbir sorumluluğu kabul etmez.



Lütfen detaylı ayar için kullanma klavuzunu okuyun! Klepe konumu, sürgü konumu fabrika ortamında yapılan testler sonucu ortaya çıkmıştır. Tohum iriliği veya küçüklüğüne göre konumlar değişebilir. Çizelgede verilen rakamlar tohum ayarı yapabilmemiz için verilen referans rakamlarıdır. Bu rakamların hiçbir bağlayıcılığı yoktur Referans rakamları 100 (yüz) metrekare alana ekilecek miktarı gösterir.



Atacağınız tohum miktarı tabloda bulunmuyor ise sayfa 24-25'te bulunan tohum miktarı hesaplamasını yapabilirsiniz.

ları)

Tekerlek	Nohut		Yonca		Tohum cinsi (Küçük tane)	Kanola	
	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik		600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik
100 (Yüz) Metrekare Tohum İçin Tekerlek Türü	11,0	10,3	11,0	10,3	Lastik Ebatı	11,0	10,3
1	2	2	0	0	Klape Konumu	0	0
2	3	3	0	0	Büyük Sürgü Konumu	0	0
0	0	0	3	3	Küçük Sürgü Konumu	4	4
66	1616	1454	108	75	2	11,284	8,37
86	3180	2884	170	135	3	16,895	13,95
46	4986	4676	221	204	4	31	28,21
66			298	275	5	39,37	36,58
94			366	341	6	47,74	42,16
76			461	420	7	56,11	50,53
			548	512	8	67,27	62
					9	78,74	70,37
					10	90,21	84,32
					11	101,37	90,21
					12		
					13		
					14		
					15		



Bu tablo sadece 31 sıralı (iş genişliği 4 m) mibzer için fabrika ortamında yapılan test sonuçlarıdır. Bağlayıcılığı bulunmamaktadır. Üretici firma bu konu ile ilgili hiçbir sorumluluğu kabul etmez.



Lütfen detaylı ayar için kullanma klavuzunu okuyun! Klepe konumu, sürgü konumu fabrika ortamında yapılan testler sonucu ortaya çıkmıştır. Tohum iriliği veya küçüklüğüne göre konumlar değişebilir. Çizelgede verilen rakamlar tohum ayarı yapabilmemiz için verilen referans rakamlarıdır. Bu rakamların hiçbir bağlayıcılığı yoktur Referans rakamları 100 (yüz) metrekare alana ekilecek miktarı gösterir.



Atacağınız tohum miktarı tabloda bulunmuyor ise sayfa 24-25'te bulunan tohum miktarı hesaplamasını yapabilirsiniz.

TOHUM ATIM ŞEMASI

(100 m²/gr. için önerilen tohum miktarı)

Tohum cinsi (İri ve orta tane)	Buğday		Arpa		Yulaf		Kırmızı Mercimek		Yeşil Mercimek		
Lastik Ebatı	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	
100 (Yüz) metrekare tohum için Tekerlek turu	11,0	10,3	11,0	10,3	11,0	10,3	11,0	10,3	11,0	10,3	
Klape kolu konumu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Büyük sürgü konumu	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Küçük sürgü konumu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Şanzıman ayar kolu değeri	5	812,48	681,6	632,96	584,32	275,2	256	987,52	723,2	521,28	490,8
	10	1509,44	1370,24	1307,84	1203,2	700,8	630,4	1558,08	1425,92	1149,44	1041,6
	15	2317,76	2153,6	1961,6	1822,4	1180,8	1113,6	2412,48	2212,16	1771,84	1622,4
	20	3174,4	2968,96	2643,2	2469,44	1600	1446,4	3283,2	3012,16	2382,08	2203,2
	25	3980,8	3832,96	3450,24	3165,12	2326,4	2099,2	4104,32	3867,84	3081,28	2804,8
	30	5085,12	4660,8	4215,68	3909,44	2774,4	2627,2	5189,44	4507,84	3816	3412,8
	35	5898,88	5676,48	4744,32	4396,48	3376	3139,2				
	38			5968,64	5662,4						
	40										
	45										
	50										
	55										
57											
60											



TOHUM ATIM ŞEMASI

(100 m²/gr. için önerilen tohum miktarı)

Tohum cinsi (İri ve orta tane)	Buğday		Arpa		Yulaf		Kırmızı Mercimek		Yeşil Mercimek		
Lastik Ebatı	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	
100 (Yüz) metrekare tohum için Tekerlek turu	11,0	10,3	11,0	10,3	11,0	10,3	11,0	10,3	11,0	10,3	
Klape kolu konumu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Büyük sürgü konumu	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Küçük sürgü konumu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Şanzıman ayar kolu değeri	5	837,87	702,9	652,74	602,58	283,8	264	1018,38	745,8	537,57	513,6
	10	1556,61	1413,06	1348,71	1240,8	722,7	650,1	1606,77	1470,48	1185,36	1071,6
	15	2390,19	2220,9	2022,9	1879,35	1217,7	1148,4	2487,87	2281,29	1827,21	1672,8
	20	3273,6	3061,74	2725,8	2546,61	1650	1491,6	3385,8	3106,29	2456,52	2273,6
	25	4105,2	3952,74	3558,06	3264,03	2399,1	2164,8	4232,58	3988,71	3177,57	2894,4
	30	5244,03	4806,45	4347,42	4031,61	2861,1	2709,3	5351,61	4648,71	3935,25	3604,8
	35	6083,22	5853,87	4892,58	4533,87	3481,5	3237,3				
	38			6155,16	5839,35						
	40										
	45										
	50										
	55										
57											
60											



ları)

Ebat / 15,3 Lastik	Nohut		Yonca		Tohum cinsi (Küçük tane)	Kanola	
	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik		600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik
0,3	11,0	10,3	11,0	10,3	100 (Yüz) Metrekare Tohum İçin Tekerlek Turu	11,0	10,3
1	2	2	0	0	Klape Konumu	0	0
2	3	3	0	0	Büyük Sürgü Konumu	0	0
0	0	0	3	3	Küçük Sürgü Konumu	4	4
7,6	1669,44	1502,4	111,04	77,76	2	11,648	8,64
2,88	3283,2	2977,28	175,04	140,48	3	17,44	14,4
3,68	5147,52	4827,52	229,44	211,2	4	32	29,12
4,16			308,8	285,12	5	40,64	37,76
8,64			378,24	352	6	49,28	43,52
96			477,12	433,92	7	57,92	52,16
			567,36	528,64	8	69,44	64
					9	81,28	72,64
					10	93,12	87,04
					11	104,64	93,12
					12		
					13		
					14		
					15		



Bu tablo sadece 32 sıralı (iş genişliği 4 m) mibzer için fabrika ortamında yapılan test sonuçlarıdır. Bağlayıcılığı bulunmamaktadır. Üretici firma bu konu ile ilgili hiçbir sorumluluğu kabul etmez.



Lütfen detaylı ayar için kullanma klavuzunu okuyun! Klepe konumu, sürgü konumu fabrika ortamında yapılan testler sonucu ortaya çıkmıştır. Tohum iriliği veya küçüklüğüne göre konumlar değişebilir. Çizelgede verilen rakamlar tohum ayarı yapabilmemiz için verilen referans rakamlardır. Bu rakamların hiçbir bağlayıcılığı yoktur Referans rakamları 100 (yüz) metrekare alana ekilecek miktarı gösterir.



Atacağınız tohum miktarı tabloda bulunmuyorsa ise sayfa 24-25'te bulunan tohum miktarı hesaplamasını yapabilirsiniz.

ları)

Ebat / 15,3 Lastik	Nohut		Yonca		Tohum cinsi (Küçük tane)	Kanola	
	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik		600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik
0,3	11,0	10,3	11,0	10,3	100 (Yüz) Metrekare Tohum İçin Tekerlek Turu	11,0	10,3
1	2	2	0	0	Klape Konumu	0	0
2	3	3	0	0	Büyük Sürgü Konumu	0	0
0	0	0	3	3	Küçük Sürgü Konumu	4	4
3,15	1721,61	1549,35	114,51	80,19	2	12,012	8,91
5,47	3385,8	3070,32	180,51	144,87	3	17,985	14,85
4,42	5308,38	4978,38	236,61	217,8	4	33	30,03
3,04			318,45	294,03	5	41,91	38,94
6,41			390,06	363	6	50,82	44,88
5,25			492,03	447,48	7	59,73	53,79
			585,09	545,16	8	71,61	66
					9	83,82	74,91
					10	96,03	89,76
					11	107,91	96,03
					12		
					13		
					14		
					15		



Bu tablo sadece 33 sıralı (iş genişliği 4 m) mibzer için fabrika ortamında yapılan test sonuçlarıdır. Bağlayıcılığı bulunmamaktadır. Üretici firma bu konu ile ilgili hiçbir sorumluluğu kabul etmez.



Lütfen detaylı ayar için kullanma klavuzunu okuyun! Klepe konumu, sürgü konumu fabrika ortamında yapılan testler sonucu ortaya çıkmıştır. Tohum iriliği veya küçüklüğüne göre konumlar değişebilir. Çizelgede verilen rakamlar tohum ayarı yapabilmemiz için verilen referans rakamlardır. Bu rakamların hiçbir bağlayıcılığı yoktur Referans rakamları 100 (yüz) metrekare alana ekilecek miktarı gösterir.



Atacağınız tohum miktarı tabloda bulunmuyorsa ise sayfa 24-25'te bulunan tohum miktarı hesaplamasını yapabilirsiniz.

TOHUM ATIM ŞEMASI
(100 m²/gr. için önerilen tohum miktar

Tohum cinsi (İri ve orta tane)	Buğday		Arpa		Yulaf		Kırmızı Mercimek		Yeşil Mercimek		
Lastik Ebatı	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	
100 (Yüz) metrekare tohum için Tekerlek turu	8,8	8,2	8,8	8,2	8,8	8,2	8,8	8,2	8,8	8,2	
Klape kolu konumu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Büyük sürgü konumu	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Küçük sürgü konumu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Şanzıman ayar kolu değeri	5	990,21	830,7	771,42	712,14	335,4	312	1203,54	881,4	635,31	600
	10	1839,63	1669,98	1593,93	1466,4	854,1	768,3	1898,91	1737,84	1400,88	127
	15	2824,77	2624,7	2390,7	2221,05	1439,1	1357,2	2940,21	2696,07	2159,43	197
	20	3868,8	3618,42	3221,4	3009,63	1950	1762,8	4001,4	3671,07	2903,16	268
	25	4851,6	4671,42	4204,98	3857,49	2835,3	2558,4	5002,14	4713,93	3755,31	342
	30	6197,49	5680,35	5137,86	4764,63	3381,3	3201,9	6324,63	5493,93	4650,75	426
	35	7189,26	6918,21	5782,14	5358,21	4114,5	3825,9				
	38			7274,28	6901,05						
	40										
	45										
	50										
	55										
57											
60											



TOHUM ATIM ŞEMASI
(100 m²/gr. için önerilen tohum miktar

Tohum cinsi (İri ve orta tane)	Buğday		Arpa		Yulaf		Kırmızı Mercimek		Yeşil Mercimek		
Lastik Ebatı	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	
100 (Yüz) metrekare tohum için Tekerlek turu	7,3	6,8	7,3	6,8	7,3	6,8	7,3	6,8	7,3	6,8	
Klape kolu konumu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Büyük sürgü konumu	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Küçük sürgü konumu	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Şanzıman ayar kolu değeri	5	1194	1000	930	858	404,2	376	1450	1063	766	712
	10	2217	2012	1921	1767	1029,3	925,9	2288	2095	1688	1593
	15	3404	3163	2881	2676	1734,3	1635,6	3543	3249	2602	2390
	20	4662	4360	3882	3627	2350	2124,4	4822	4424	3498	3221
	25	5847	5629	5067	4649	3416,9	3083,2	6028	5680	4525	4204
	30	7468	6845	6192	5742	4074,9	3858,7	7622	6620	5604	5358
	35	8664	8337	6968	6457	4958,5	4610,7				
	38			8766	8316						
	40										
	45										
	50										
	55										
57											
60											



ları)

Tekerlek	Nohut		Yonca		Tohum cinsi (Küçük tane)	Kanola	
	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik		600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik
100 (Yüz) Metrekare Tohum İçin Tekerlek Türü	8,8	8,2	8,8	8,2	Lastik Ebatı	8,8	8,2
1	2	2	0	0	Klape Konumu	0	0
2	3	3	0	0	Büyük Sürgü Konumu	0	0
0	0	0	3	3	Küçük Sürgü Konumu	4	4
5,45	2034,63	1831,05	135,33	94,77	2	14,196	10,53
1,01	4001,4	3628,56	213,33	171,21	3	21,255	17,55
8,86	6273,54	5883,54	279,63	257,4	4	39	35,49
6,32			376,35	347,49	5	49,53	46,02
3,03			460,98	429	6	60,06	53,04
0,75			581,49	528,84	7	70,59	63,57
			691,47	644,28	8	84,63	78
					9	99,06	88,53
					10	113,49	106,08
					11	127,53	113,49
					12		
					13		
					14		
					15		



Bu tablo sadece 39 sıralı (iş genişliği 5 m) mibzer için fabrika ortamında yapılan test sonuçlarıdır. Bağlayıcılığı bulunmamaktadır. Üretici firma bu konu ile ilgili hiçbir sorumluluğu kabul etmez.



Lütfen detaylı ayar için kullanma klavuzunu okuyun! Klepe konumu, sürgü konumu fabrika ortamında yapılan testler sonucu ortaya çıkmıştır. Tohum iriliği veya küçüklüğüne göre konumlar değişebilir. Çizelgede verilen rakamlar tohum ayarı yapabilmemiz için verilen referans rakamlardır. Bu rakamların hiçbir bağlayıcılığı yoktur Referans rakamları 100 (yüz) metrekare alana ekilecek miktarı gösterir.



Atacağınız tohum miktarı tabloda bulunmuyor ise sayfa 24-25'te bulunan tohum miktarı hesaplamasını yapabilirsiniz.

ları)

Tekerlek	Nohut		Yonca		Tohum cinsi (Küçük tane)	Kanola	
	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik	600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik		600 x 16 Lastik	10,75 / 15,3 Lastik
100 (Yüz) Metrekare Tohum İçin Tekerlek Türü	7,3	6,8	7,3	6,8	Lastik Ebatı	7,3	6,8
1	2	2	0	0	Klape Konumu	0	0
2	3	3	0	0	Büyük Sürgü Konumu	0	0
0	0	0	3	3	Küçük Sürgü Konumu	4	4
30	2452	2206	163	114	2	17,108	12,69
531	4822	4372	257	206	3	25,615	21,15
885	7560	7090	337	310	4	47	42,77
237			435	418	5	59,69	55,46
25			555	517	6	72,38	63,92
35			700	637	7	85,07	76,61
			833	776	8	101,99	94
					9	119,38	106,69
					10	136,77	127,84
					11	153,69	136,77
					12		
					13		
					14		
					15		



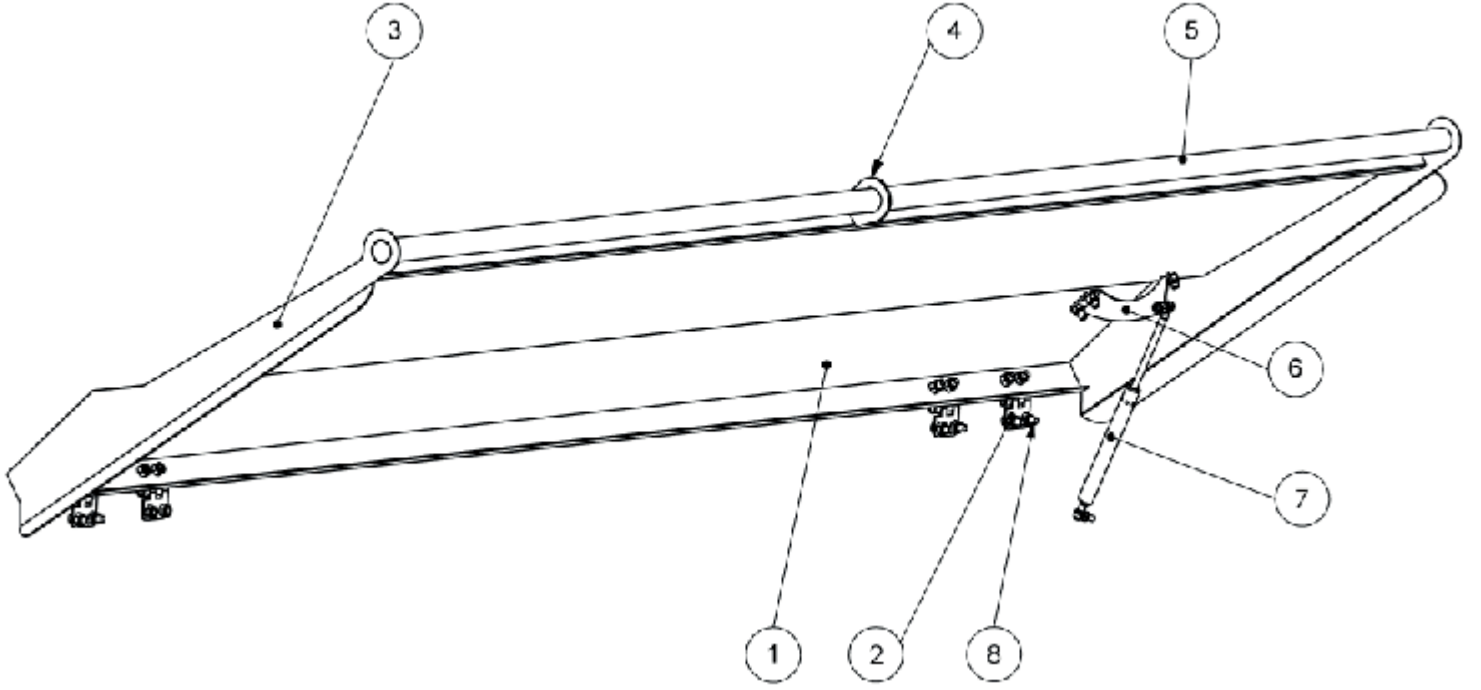
Bu tablo sadece 47 sıralı (iş genişliği 6 m) mibzer için fabrika ortamında yapılan test sonuçlarıdır. Bağlayıcılığı bulunmamaktadır. Üretici firma bu konu ile ilgili hiçbir sorumluluğu kabul etmez.



Lütfen detaylı ayar için kullanma klavuzunu okuyun! Klepe konumu, sürgü konumu fabrika ortamında yapılan testler sonucu ortaya çıkmıştır. Tohum iriliği veya küçüklüğüne göre konumlar değişebilir. Çizelgede verilen rakamlar tohum ayarı yapabilmemiz için verilen referans rakamlardır. Bu rakamların hiçbir bağlayıcılığı yoktur Referans rakamları 100 (yüz) metrekare alana ekilecek miktarı gösterir.

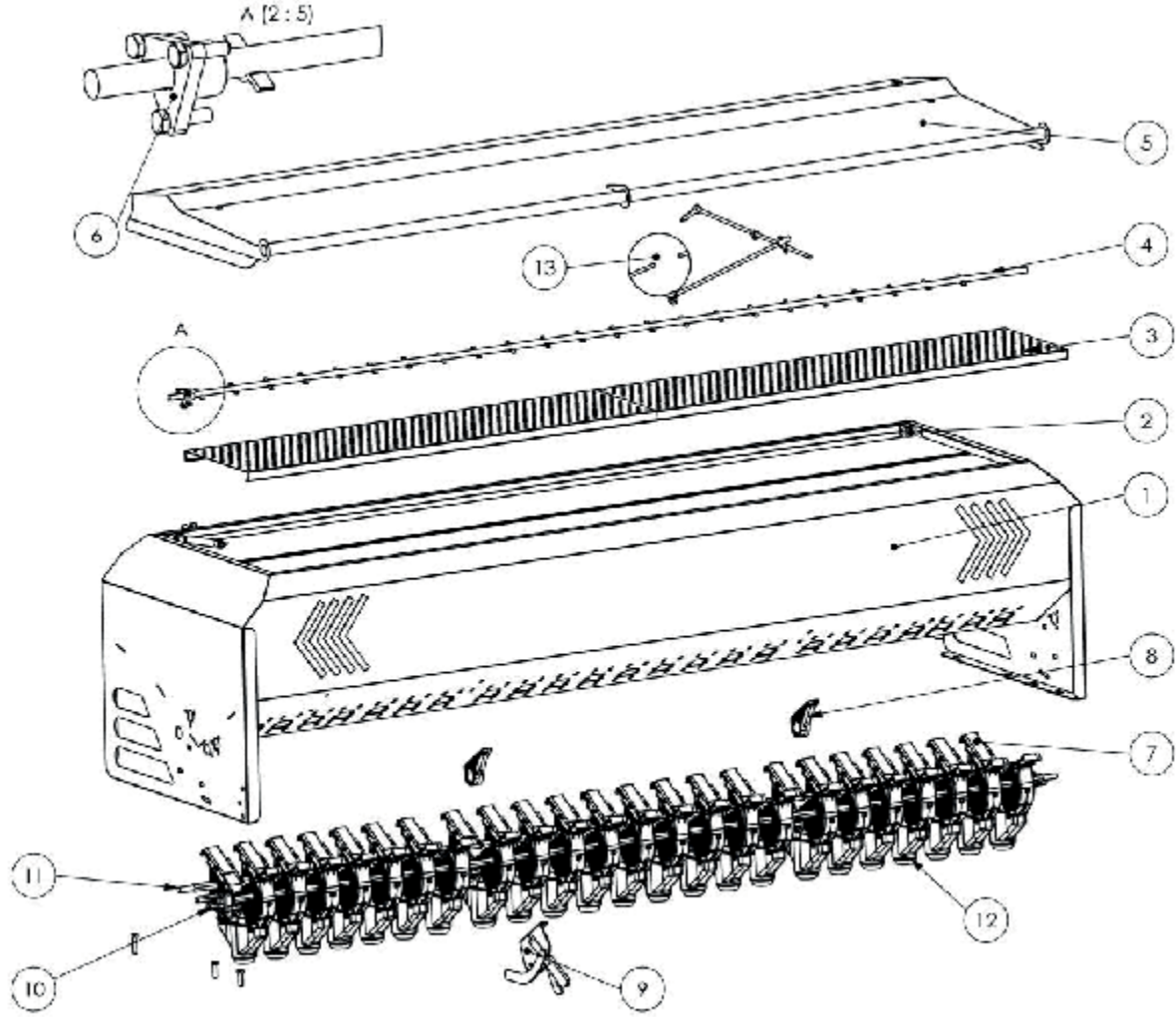


Atacağınız tohum miktarı tabloda bulunmuyor ise sayfa 24-25'te bulunan tohum miktarı hesaplamasını yapabilirsiniz.

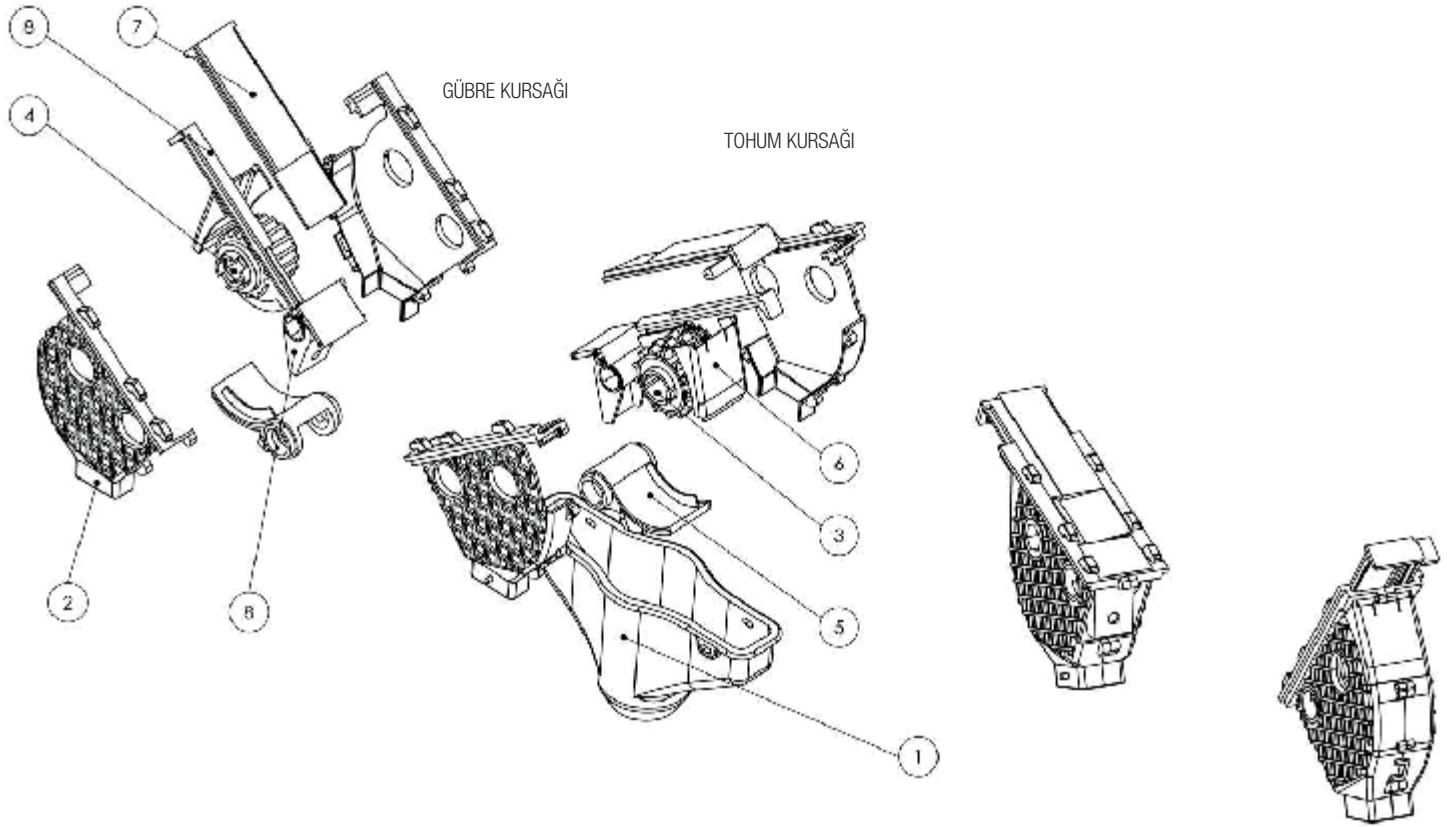


MİBZER SANDIK KAPAĞI

PARÇA NO	PARÇA KODU	PARÇA ADI	MİKTAR	AÇIKLAMA
1	MY-KPK-001	Mibzer Kapak Sacı	1	MİYA-KPK-2019
2	MY-KPK-002	Kapak Mentşesi	4	
3	MY-KPK-003	Kapak Yan Desteđi	2	
4	MY-KPK-004	Kapak Orta Desteđi	1	
5	MY-KPK-005	Kapak Borusu	2	
6	MY-KPK-006	Piston Kapak Bağlantısı	2	
7	MY-KPK-007	Kapak Pistonu	2	
8	MY-KPK-008	Kapak Somunları	16	

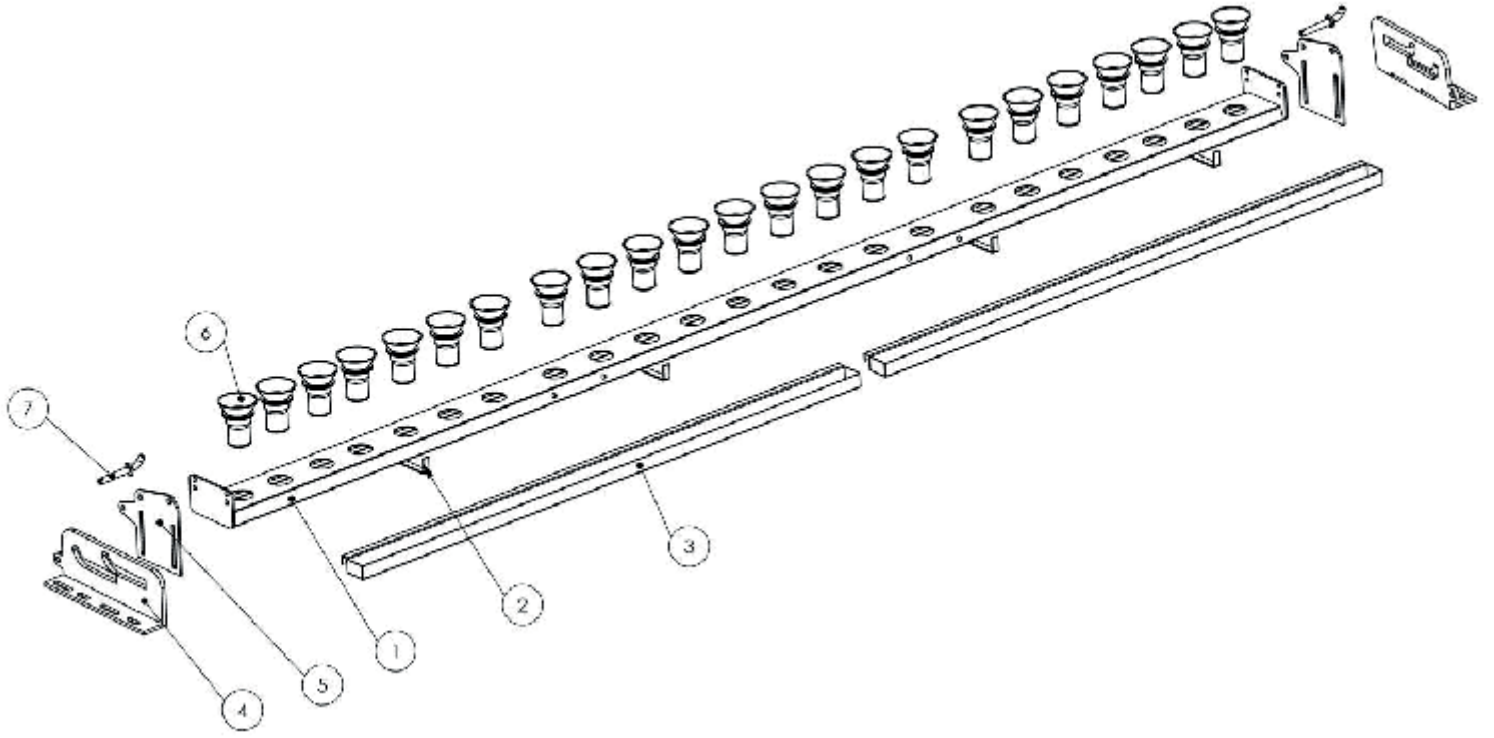

MİBZER SANDIK TAKIMI

PARÇA NO	PARÇA KODU	PARÇA ADI	MİKTAR	AÇIKLAMA
1	MY-SNDK-000	Mibzer Sandık	1	
2	MY-SNDK-001	Mibzer Depo Yan Duvar	2	
3	MY-SNDK-003	Kazan Duvar	1	
4	MY-SNDK-004	Kursak Tohum Dişlisi	1	
5	MY-SNDK-000	Gübre Karıştırıcı	1	
6	MY-SNDK-005	Gübre Elek	2	
7	MY-SNDK-006	Kursak Takımı	1	MİYA-SNDK-2019
8	MY-SNDK-007	Mil Tutucu	2	
9	MY-SNDK-008	Klamp Ayar Kolu	2	
10	MY-SNDK-009	Kursak Hareket Mili	2	
11	MY-SNDK-010	Kursak Ayar Mili	2	
12	MY-SNDK-001	Çift Akıntılı Huni	Muhtelif	
13	MY-SNDK-011	Karıştırıcı Sabitleme	1	

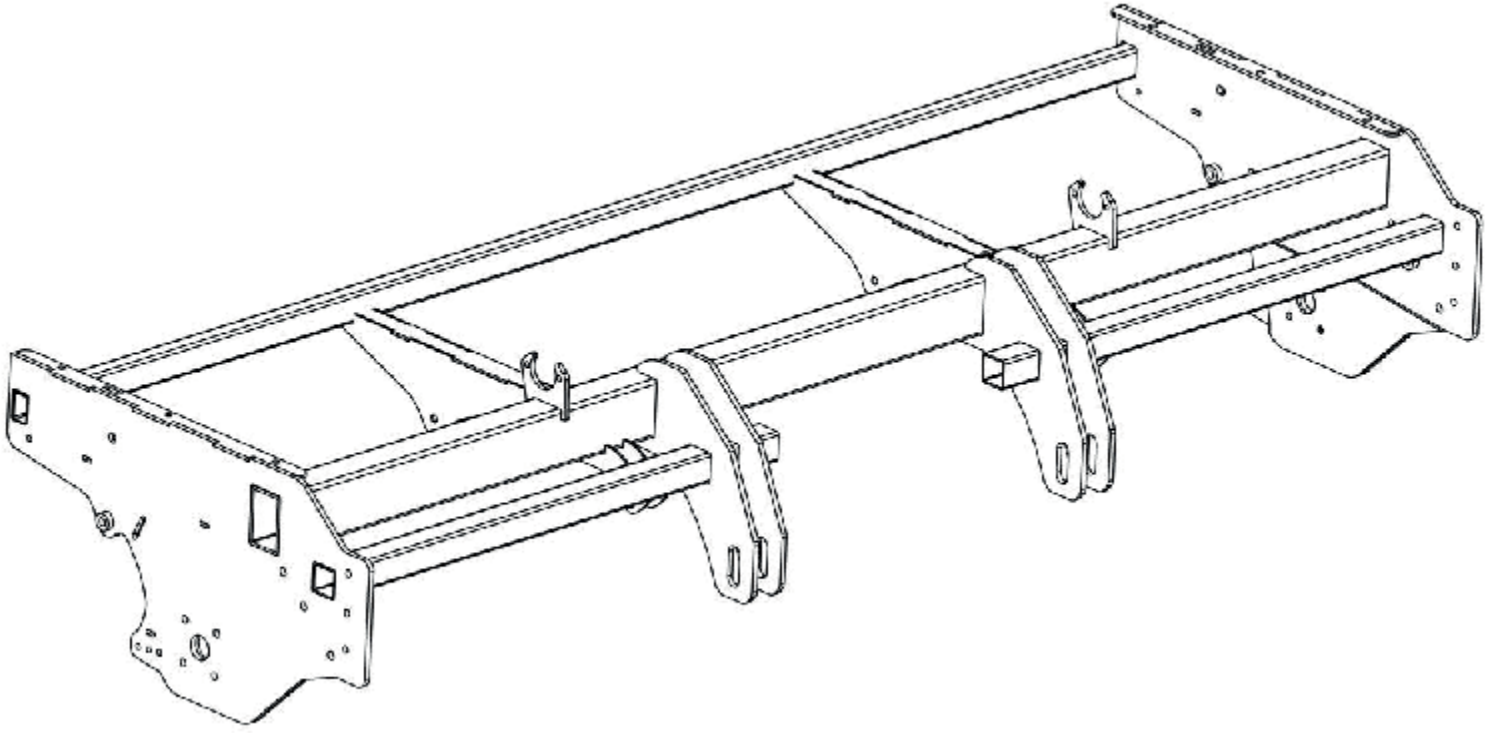


MİBZER TOHUM VE GÜBRE KURSAKLARI

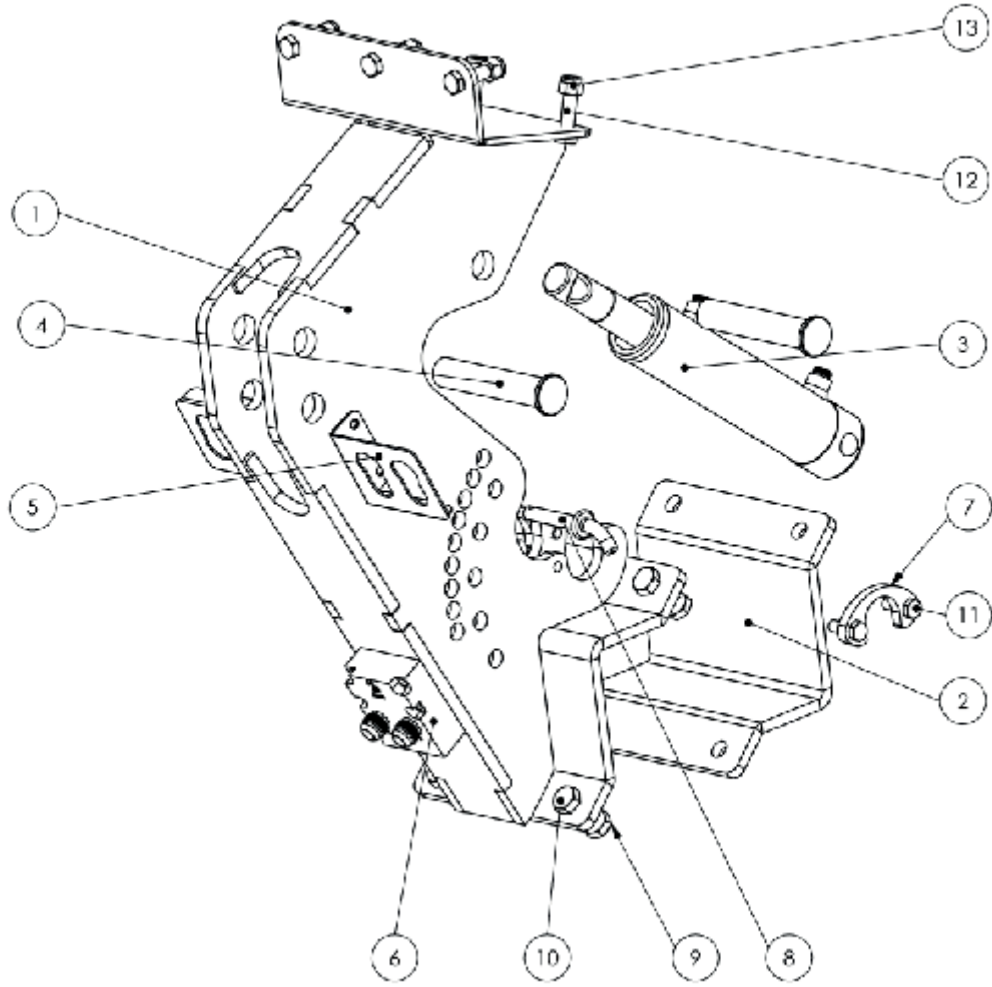
PARÇA NO	PARÇA KODU	PARÇA ADI	MİKTAR	AÇIKLAMA
1	MY-KR-001	Çift Akıntılı Huni	1	MİYA-KR-2019
2	MY-KR-101	Kursak Yan Kapak	2	
3	MY-KR-102	Kursak Tohum Dişlisi	1	
4	MY-KR-103	Kursak Gübre Dişlisi	1	
5	MY-KR-104	Kursak Ayar Dili	1	
6	MY-KR-105	Kursak Camı	1	
7	MY-KR-106	Kursak Ayar Klapesi	1	
8	MY-KR-107	Kursak Klape Ayarı	1	


MİBZER HORTUMLUK SİSTEMİ

PARÇA NO	PARÇA KODU	PARÇA ADI	MİKTAR	AÇIKLAMA
1	MY-HRT-001	Hortumluk Sacı	1	MİYA-HRT-2019
2	MY-HRT-002	Test Kabı Laması	4	
3	MY-HRT-003	Test Kabı	2	
4	MY-HRT-004	Hortumluk Hareket Kızağı	2	
5	MY-HRT-005	Hortumluk Yükseklik Ayarı	2	
6	MY-HRT-101	Hortumluk Hunusu	Muhtelif	
7	MY-BSMK-011	Tırmık Yay Sabitleme Pimi	2	

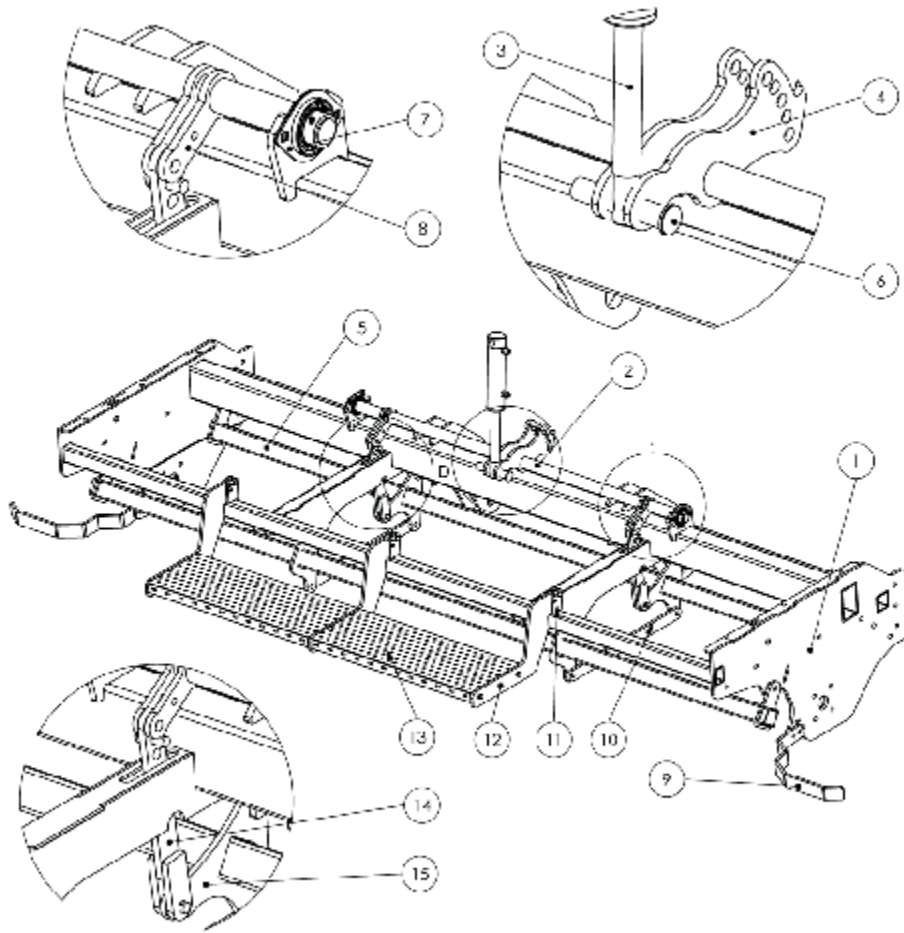
**MİBZER ŞASE**

PARÇA NO	PARÇA KODU	PARÇA ADI	MİKTAR	AÇIKLAMA
				MİYA-ŞASE-2019


MIBZER OK

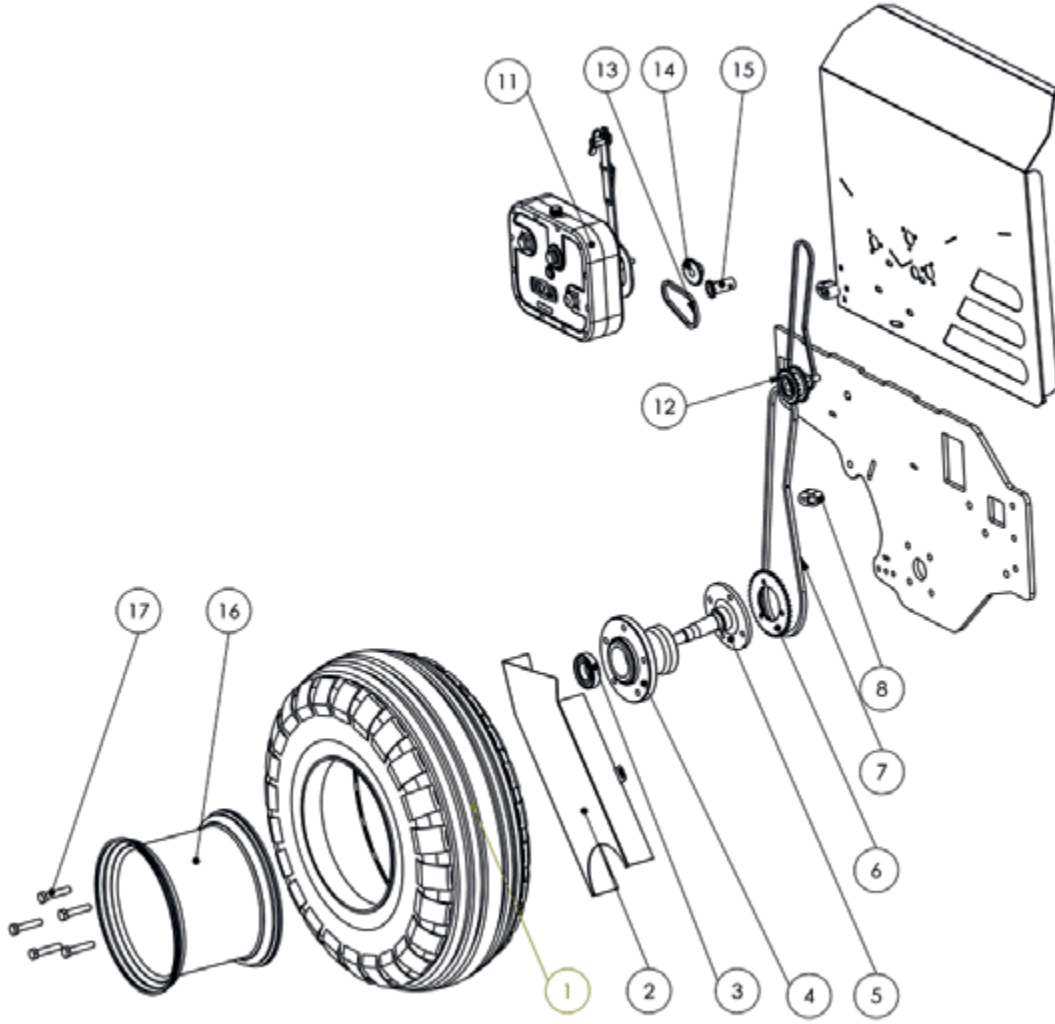
PARA NO	PARA KODU	PARA ADI	MİKTAR	AIKLAMA
1	MY-OK-001	Ok Gvde	1	
2	MY-OK-002	Ok Profil Keleesi	1	
3	MY-OK-003	Ok Baskı Pistonu	1	
4	MY-OK-004	Ok eki Pim	2	
5	MY-OK-005	Cak Aparatı	2	
6	MY-OK-006	Cak Beyin	1	
7	MY-OK-007	Mil Kelee	2	
8	MY-OK-008	Sabitleme Pimi	1	
9	MY-Ş. HRK-013	Baskı Profil Parası	4	
10	MY-Ş. HRK-012	Baskı Kurtağı	4	
11	MY-OK-011	M10 Civata	4	
12	MY-OK-012	M10 Somun	4	
13	MY-OK-013	M12 Civata	5	
14	MY-OK-014	M12 Somun	5	

MİYA-OK-2019

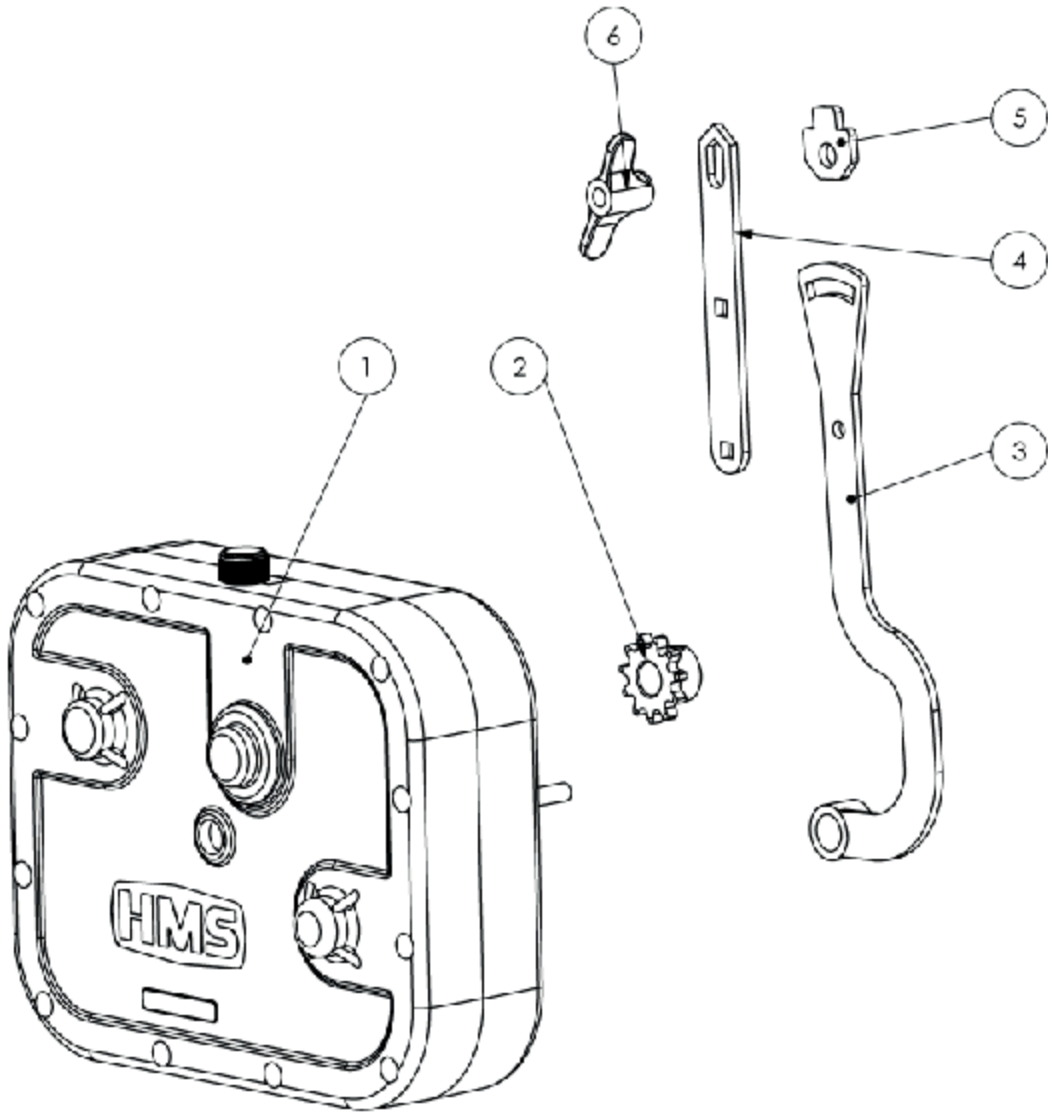


MİBZER ŞASE HAREKET SİSTEMİ

PARÇA NO	PARÇA KODU	PARÇA ADI	MİKTAR	AÇIKLAMA
1	MY-ŞASE-000	Şase	1	
2	MY-Ş. HRK-001	Baskı Krank	1	
3	MY-Ş. HRK-100	Piston	1	
4	MY-Ş. HRK-002	Baskı Krank Ayar Kolu	2	
5	MY-Ş. HRK-003	Ekici Ayak Profili	2-3	
6	MY-Ş. HRK-004	Krank Pim	4	
7	MY-Ş. HRK-005	Krank Yataklama	2	
8	MY-Ş. HRK-006	Baskı Ayar Kolu	2	MİYA-Ş. HRK-2019
9	MY-Ş. HRK-007	Teker Sıyırıcı	2	
10	MY-Ş. HRK-008	Baskı Paralel Lama	2	
11	MY-Ş. HRK-019	Basamak Bağlantı Laması	6	
12	MY-Ş. HRK-010	Basamak L	3	
13	MY-Ş. HRK-011	Basamak Sacı	2	
14	MY-Ş. HRK-012	Baskı Kurtağzı	2	
15	MY-Ş. HRK-013	Baskı Profil Parçası	2	

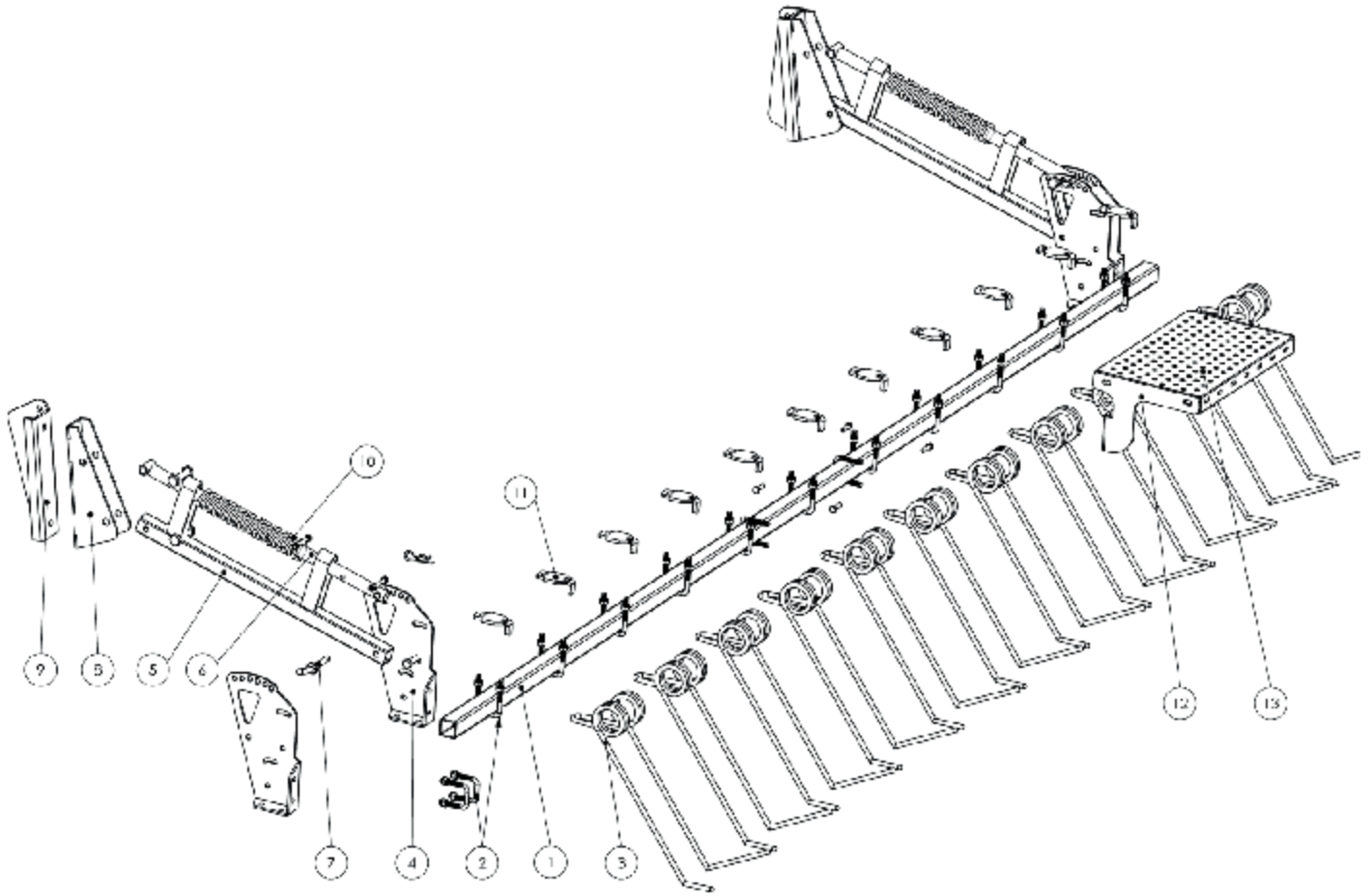

MİBZER TEKER HAREKET SİSTEMİ

PARÇA NO	PARÇA KODU	PARÇA ADI	MİKTAR	AÇIKLAMA
1	MY-ZS-101	Lastik	2	
2	MY-ZS-001	Zincir Siperliği	2	
3	MY-ZS-002	Porya Rulmanı(6208)	2	
4	MY-ZS-003	Porya Canağı	2	
5	MY-ZS-004	Porya Mili	2	
6	MY-ZS-005	Teker Hareket Zincir Dişlisi	2	
7	MY-ZS-006	Teker Hareket Zinciri	2	
8	MY-ZS-007	Zincir Gerdirmesi	4	MİYA-ZS-2019
11	MY-ŞNZM-000	Hassas Ayarlı Şanzıman	2	
12	MY-ZS-009	Aktarma Dişlisi	2	
13	MY-ZS-010	Gübre Karıştırıcı Dişlisi	1	
14	MY-ZS-011	Şanzıman Hareket Dişlisi	2	
15	MY-ZS-012	Klamp Hareket Dişlisi	2	
16	MY-ZS-013	Teker Jantı	2	
17	MY-ZS-014	Teker Bijonları	10	

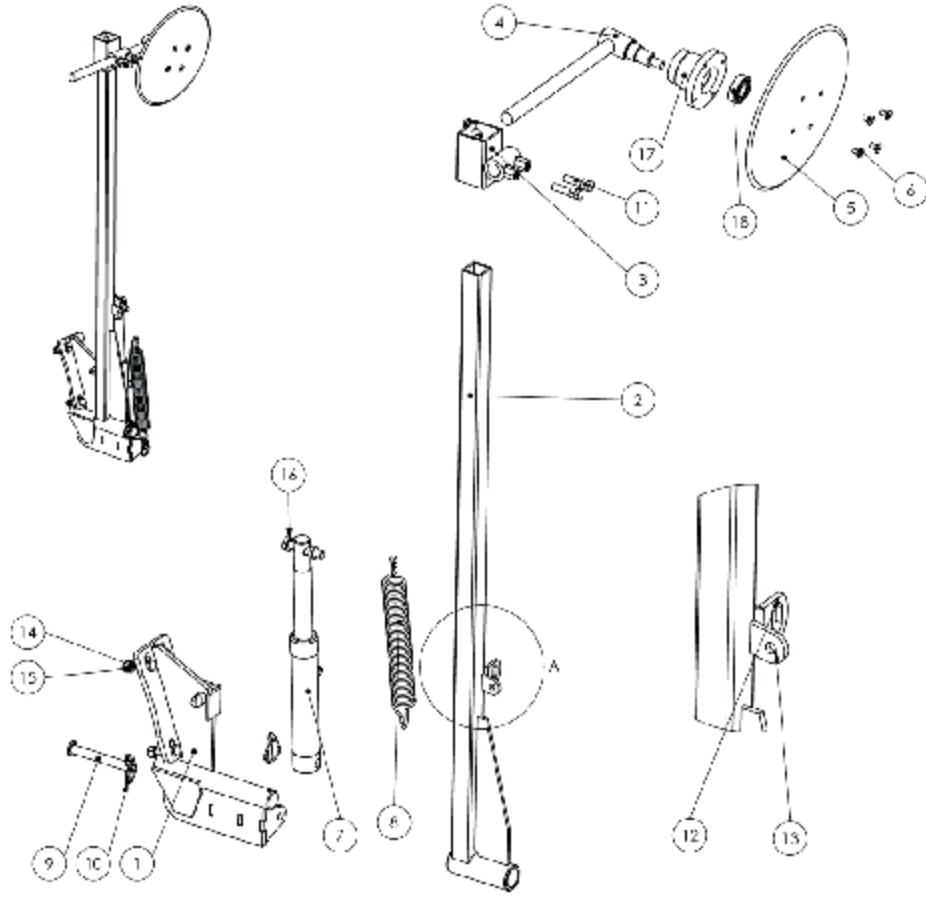


MİBZER HASSAS ŞANZIMAN

PARÇA NO	PARÇA KODU	PARÇA ADI	MİKTAR	AÇIKLAMA
-	MY-ŞNZM-000	Şanzıman	-	
1	MY-ŞNZM-001	Şanzıman Gövdesi	1	
2	MY-ŞNZM-002	Hareket Dişlisi	1	
3	MY-ŞNZM-003	Derece Gösterge Kolu	1	MİYA-ŞNZM-2019
4	MY-ŞNZM-004	Gösterge Hassas Ayar Kolu	1	
5	MY-ŞNZM-005	Gösterge İşareti	1	
6	MY-ŞNZM-006	Sabitleme Kelebek Vidası	1	

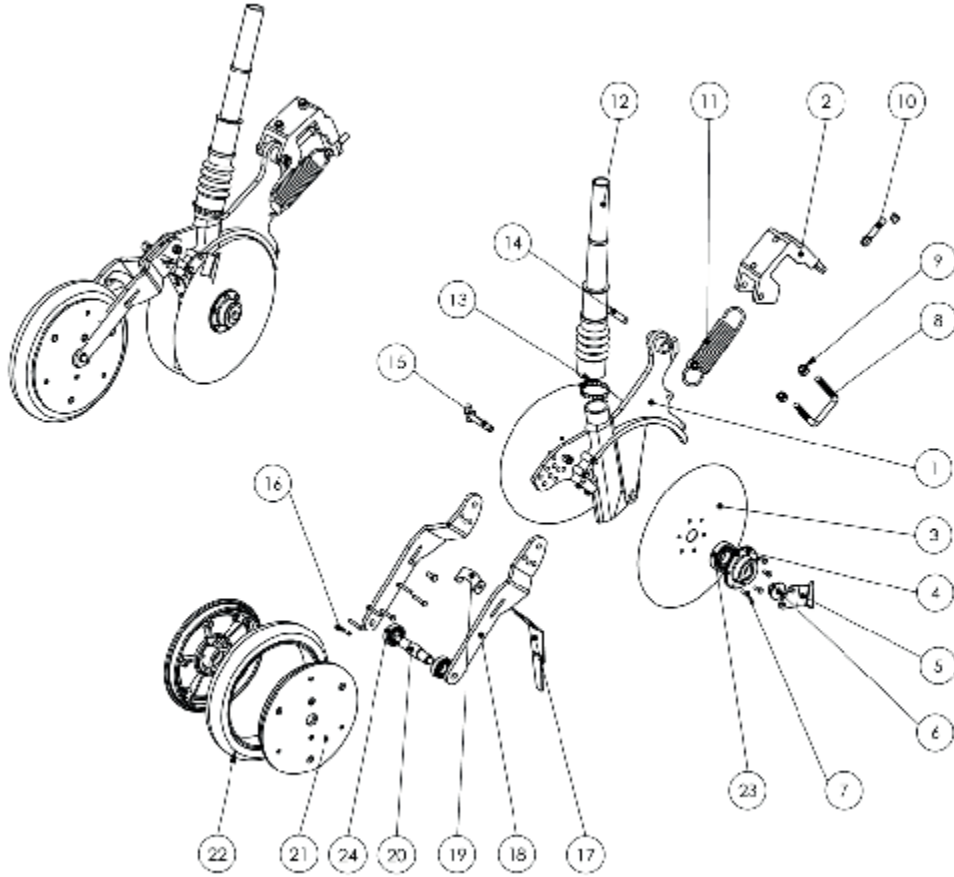

MİBZER BASKI TIRMIK

PARÇA NO	PARÇA KODU	PARÇA ADI	MİKTAR	AÇIKLAMA
1	MY-BSMK-001	Tırmık Profili	1	MİYA-BSMK-2019
2	MY-BSMK-002	Tırmık Keleçgesi	Muhtelif	
3	MY-BSMK-003	Tırmık Yayı	Muhtelif	
4	MY-BSMK-004	Baskı Ayar Gövde	4	
5	MY-BSMK-005	Baskı Profili	2	
6	MY-BSMK-006	Baskı Derece Borusu	2	
7	MY-BSMK-007	Sabitleme Pimi	4	
8	MY-BSMK-008	Bağlantı u	2	
9	MY-BSMK-009	Tırmık Şase Bağlantısı	2	
10	MY-BSMK-010	Tırmık Baskı Yayı	2	
11	MY-BSMK-011	Tırmık Yay Sabitleme Pimi	Muhtelif	
12	MY-BSMK-012	Tırmık Basamak Laması	2	
13	MY-BSMK-013	Tırmık Basamak	1	



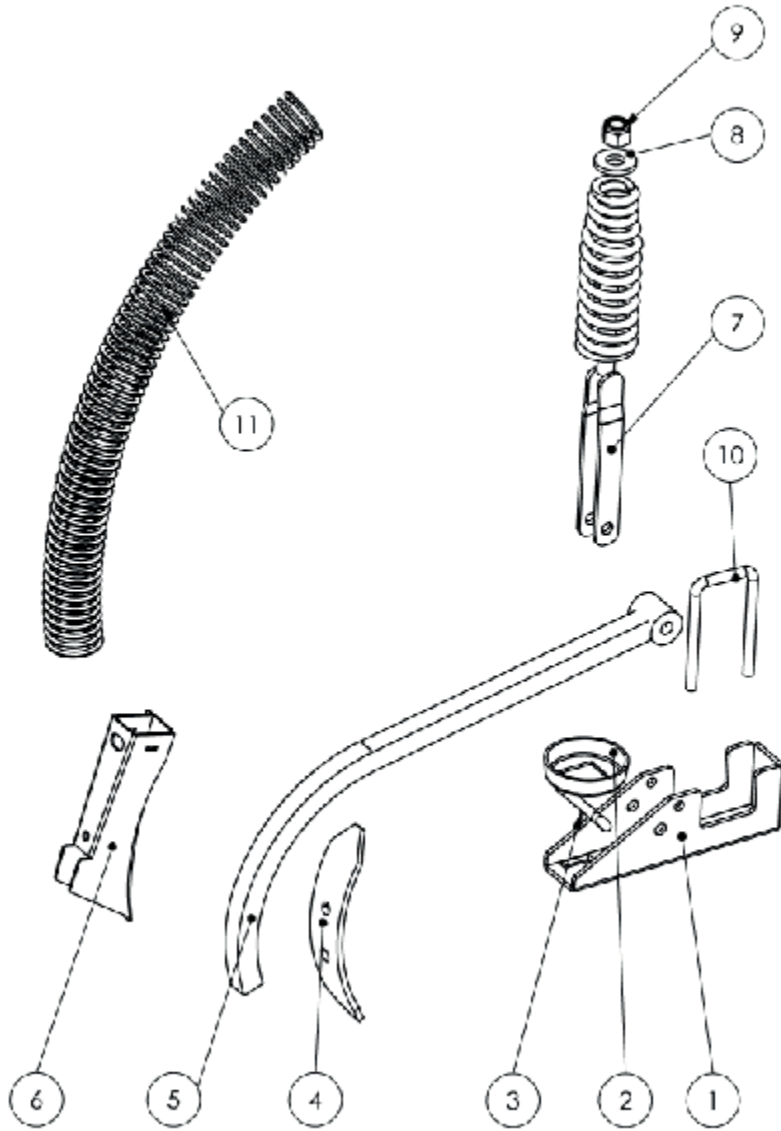
MİBZER MARKÖR TAKIMI

PARÇA NO	PARÇA KODU	PARÇA ADI	MİKTAR	AÇIKLAMA
1	MY-MRKR-001	Markör Gövde	2	
2	MY-MRKR-002	Markör Profil	2	
3	MY-MRKR-003	Markör Disk Bağlama Aparatı	2	
4	MY-MRKR-004	Disk Mili	2	
5	MY-MRKR-005	Markör Disk	2	
6	MY-MRKR-006	Markör Disk Vidaları	8	
7	MY-MRKR-007	Markör Piston	2	
8	MY-MRKR-008	Markör Gergi Yay	2	
9	MY-MRKR-009	Markör Piston Pimi	2	
10	MY-MRKR-010	Yaylı Pim	2	MİYA-MRKR-2019
11	MY-MRKR-011	Sabitleme Civataları	2	
12	MY-MRKR-012	Piston Profil Bağlantısı	2	
13	MY-MRKR-013	Yay Bağlantısı	2	
14	MY-MRKR-014	Şase Civataları	6	
15	MY-MRKR-015	Şase Somunları	6	
16	MY-MRKR-016	Piston Cıvatası	2	
17	MY-MRKR-017	Markör Porya	2	
18	MY-MRKR-018	Markör Poray Rulmanı	2	


MİBZER ÇİFT DİSKLİ AYAK

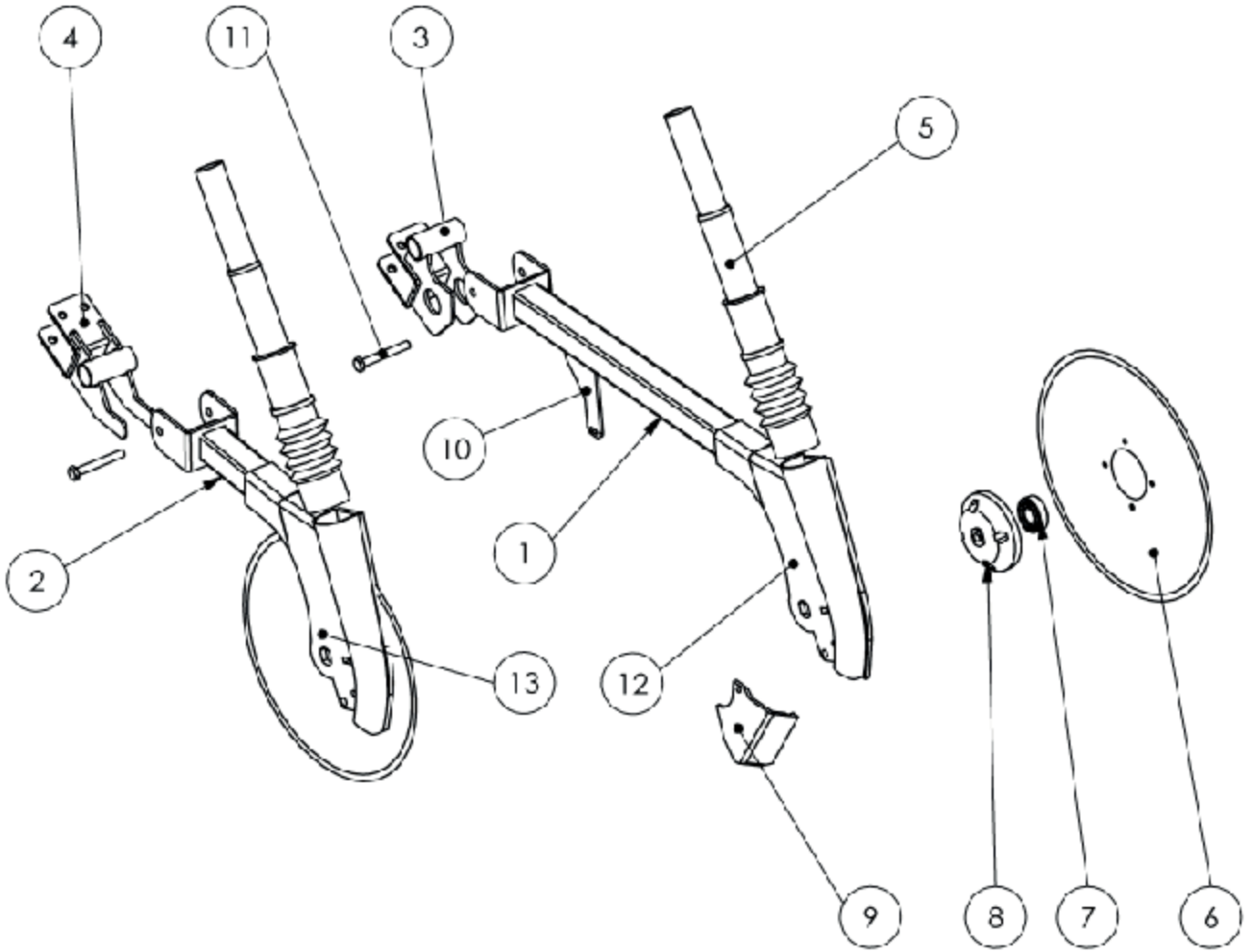
PARÇA NO	PARÇA KODU	PARÇA ADI	MİKTAR	AÇIKLAMA
1	MY-CD-001	Çift Diskli Ayak Gövde	1	
2	MY-CD-002	Çift Diskli Kep	1	
3	MY-CD-003	Ekici Disk	2	
4	MY-CD-004	Disk Poryası	2	
5	MY-CD-005	Disk Sıyrıcı	2	
6	MY-CD-006	Disk Porya Pul	2	
7	MY-CD-007	Disk Civataları (m6 civata)	12	
8	MY-CD-008	Kep Kelepçesi	1	
9	MY-CD-009	Kelepçe somun (m10 somun)	2	
10	MY-CD-010	Yay Gergi Vidası	1	
11	MY-CD-011	Kep Gergi Yayı	1	
12	MY-CD-012	Teleskop Boru	1	
13	MY-CD-013	Teleskop Boru Kelepçesi	2	
14	MY-CD-014	Kep Vidası	1	
15	MY-CD-015	Baskı Ayar Pimi	1	
16	MY-CD-101	Baskı Teker Civataları (m6)	12	
17	MY-CD-016	Disk Orta Sıyrıcı	1	
18	MY-CD-101	Baskı Teker Laması	2	
19	MY-CD-102	Baskı Teker Orta Sıyrıcı	1	
20	MY-CD-103	Baskı Teker Mili	1	
21	MY-CD-104	Baskı Teker Yan Kapak	2	
22	MY-CD-105	Baskı Teker Lastiği	1	
23	MY-CD-012	Teleskop Boru	2	
24	MY-CD-107	Baskı Teker Rulmanı (6004)	2	

MİYA-CD-2019



MIBZER ÇİZEL AYAK

PARÇA NO	PARÇA KODU	PARÇA ADI	MİKTAR	AÇIKLAMA
1	MY-ÇZA-001	Çizel Ayak Kep	1	MİYA-ÇZA-2019
2	MY-ÇZA-002	Baskı Yay Çanağı	1	
3	MY-ÇZA-003	Pim	1	
4	MY-ÇZA-004	Kazıyıcı Saç	1	
5	MY-ÇZA-005	Çizel Ayak Gövdesi	1	
6	MY-ÇZA-006	Çizel tohum Düşme Haznesi	1	
7	MY-ÇZA-007	Yaya Çatalı	1	
8	MY-ÇZA-008	Pul	1	
9	MY-ÇZA-009	Somun	1	
10	MY-ÇZA-010	U Kelepçe	1	
11	MY-ÇZA-011	Çizel Ayak Yaylı Hortum	1	


TEK DİSKLİ MİBZER AYAKLARI

PARÇA NO	PARÇA KODU	PARÇA ADI	MİKTAR	AÇIKLAMA
1	MY-TD-001	Tek Diskli Uzun Ayak	1	
2	MY-TD-101	Tek Diskli Kısa Ayak	1	
3	MY-TD-002	Uzun Ayak Kep	1	
4	MY-TD-102	Kısa Ayak Kep	1	
5	MY-CD-012	Teleskop Boru	1	
6	MY-TD-003	Disk	1	
7	MY-TD-004	Disk Rulmanı(6204)	1	MİYA-TD-2019
8	MY-TD-005	Rulman Göbek	1	
9	MY-TD-006	Disk Baltası	1	
10	MY-TD-007	Yay Gergi Bağlantısı	1	
11	MY-TD-008	Kep Cıvatası(m10x75)	1	
12	MY-TD-009	Uzun Ayak Gövde	1	
13	MY-TD-103	Kısa Ayak Gövde	1	

MİYA AXE Serisi ŞANZIMANLI TİP UÇTAN YAYLI BALTA AYAKLI KOMBİNE EKİM MİBZERİ

Ayak Sayısı	16 ad.	18 ad.	20 ad.	22 ad.	24 ad.	28 ad.	32 ad.
Sıra Arası Mesafe	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
İş Genişliği	2000 mm	2250 mm	2500 mm	2750 mm	3000 mm	3500 mm	4000 mm
Taşıma Genişliği	2235 mm	2485 mm	2735 mm	2985 mm	3135 mm	3735 mm	4235 mm
Taşıma Yüksekliği	1500 mm	1500 mm	1500 mm	1500 mm	1500 mm	1500 mm	1500 mm
Tohum Depo Hacmi	260 lt	300 lt	340 lt	360 lt	400 lt	440 lt	465 lt
Gübre Depo Hacmi	240 lt	270 lt	305 lt	340 lt	370 lt	400 lt	425 lt
Gübresiz Depo Hacmi	520 lt	585 lt	650 lt	715 lt	785 lt	945 lt	1020 lt
Lastik Ebadı	500-12	500-12	500-12	600-16	600-16	600-16	600-16
Çalışma Hızı	5-8 km/h	5-8 km/h	5-8 km/h	5-8 km/h	5-8 km/h	5-8 km/h	5-8 km/h
Ağırlık	720 kg	750 kg	770 kg	790 kg	815 kg	1050 kg	1150 kg
Gerekli Güç	40-50 hp	50-60 hp	60-70 hp	70-80 hp	80-90 hp	100-110 hp	110-120 hp

MİYA Serisi ŞANZIMANLI TİP YAYLI ÇİZEL AYAKLI KOMBİNE EKİM MİBZERİ

Ayak Sayısı	21 ad.	25 ad.	29 ad.	33 ad.
Sıra Arası Mesafe	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm
İş Genişliği	2500 mm	3000 mm	3500 mm	4000 mm
Taşıma Genişliği	2735 mm	3235 mm	3735 mm	4235 mm
Taşıma Yüksekliği	1500 mm	1500 mm	1500 mm	1500 mm
Tohum Depo Hacmi	460 lt	550 lt	640 lt	730 lt
Gübre Depo Hacmi	305 lt	370 lt	400 lt	425 lt
Gübresiz Depo Hacmi	750 lt	950 lt	1150 lt	1350 lt
Lastik Ebadı	600-16	600-16	600-16	600-16
Çalışma Hızı	5-8 km/h	5-8 km/h	5-8 km/h	5-8 km/h
Ağırlık	820 kg	970 kg	1150 kg	1260 kg
Gerekli Güç	70+ hp	80+ hp	100+ hp	110+ hp

MİYADISC ŞANZIMANLI TİP TEK DİSKLİ KOMBİNE EKİM MAKİNESİ

Ayak Sayısı	19 ad.	23 ad.	27 ad.	31 ad.
Sıra Arası Mesafe	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm
İş Genişliği	2500 mm	3000 mm	3500 mm	4000 mm
Taşıma Genişliği	2735 mm	3235 mm	3735 mm	4235 mm
Taşıma Yüksekliği	1500 mm	1500 mm	1500 mm	1500 mm
Tohum Depo Hacmi	460 lt	550 lt	640 lt	730 lt
Gübre Depo Hacmi	305 lt	370 lt	400 lt	425 lt
Gübresiz Depo Hacmi	750 lt	950 lt	1150 lt	1350 lt
Lastik Ebadı	600-16	600-16	600-16	600-16
Çalışma Hızı	5-8 km/h	5-8 km/h	5-8 km/h	5-8 km/h
Ağırlık	850 kg	1000 kg	1180 kg	1290 kg
Gerekli Güç	70+ hp	80+ hp	100+ hp	110+ hp

MİYAWDISC ŞANZIMANLI TİP ÇİFT DİSKLİ KOMBİNE EKİM MAKİNESİ

Ayak Sayısı	19 ad.	23 ad.	27 ad.	31 ad.
Sıra Arası Mesafe	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm
İş Genişliği	2500 mm	3000 mm	3500 mm	4000 mm
Taşıma Genişliği	2735 mm	3235 mm	3735 mm	4235 mm
Taşıma Yüksekliği	1500 mm	1500 mm	1500 mm	1500 mm
Tohum Depo Hacmi	460 lt	550 lt	640 lt	730 lt
Gübre Depo Hacmi	305 lt	370 lt	400 lt	425 lt
Gübresiz Depo Hacmi	750 lt	950 lt	1150 lt	1350 lt
Lastik Ebadı	600-16	600-16	600-16	600-16
Çalışma Hızı	5-8 km/h	5-8 km/h	5-8 km/h	5-8 km/h
Ağırlık	1010 kg	1190 kg	1380 kg	1530 kg
Gerekli Güç	70+ hp	80+ hp	100+ hp	110+ hp

MİYADISC PULLED ŞANZIMANLI TİP ÇEKİLİ ve HİDROLİKLİ ÜNİVERSAL EKİM MAKİNESİ

Ayak Sayısı	19 ad.	23 ad.	27 ad.	31 ad.
Sıra Arası Mesafe	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm
İş Genişliği	2500 mm	3000 mm	3500 mm	4000 mm
Taşıma Genişliği	2735 mm	3235 mm	3735 mm	4235 mm
Taşıma Yüksekliği	1600 mm	1600 mm	1600 mm	1600 mm
Tohum Depo Hacmi	340 lt	400 lt	435 lt	465 lt
Gübre Depo Hacmi	305 lt	370 lt	400 lt	425 lt
Gübresiz Depo Hacmi	655 lt	790 lt	955 lt	1030 lt
Lastik Ebadı	600-16	600-16	600-16	600-16
Çalışma Hızı	5-8 km/h	5-8 km/h	5-8 km/h	5-8 km/h
Ağırlık (Tek Diskli)	890 kg	1040 kg	1220 kg	1330 kg
Ağırlık (Çift Diskli)	1050 kg	1230 kg	1420 kg	1570 kg
Gerekli Güç	70 hp+	80 hp+	100 hp+	110 hp+

Daha iyisi için...




HMS
TARIM MAKİNELERİ - AGRICULTURAL MACHINERY

Hatunsaraylı Tarım Makinaları A.Ş.

4.OSB 101. Cad. No: 5 42050 Konya / TÜRKİYE

T : +90.444 8 467 | F : +90.332 239 02 44

info@hmsagro.com | www.hmsagro.com

    /hmsagro